

网片机网片机厂商

产品名称	网片机网片机厂商
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	焊接丝径:4-8mm 电源:380v 焊接孔径:100*100mm
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

产品详情

全自动数控钢丝网排焊机特点：

- 1.每一组焊接变压器都可单独调节档位，使焊接更牢靠，更稳定、更快捷、更加智能化。
- 2.焊接电极头采用优质专用焊接铬镉铜材制作，其导电性能好，使用寿命长，降低了维护成本。
- 3.为了适应用户供电变压器的容量和减小对电网的电流冲击，该设备的焊接控制采用了一次焊接分控送电的方式，即在焊接同一排纬丝时，将焊接变压器分开工作，但是不影响焊接速度。（该焊接设备只是瞬时焊接电流较大，耗电量并不大，约每小时5度）
- 4.系统程序采用PLC编程控制，人性化的操作界面，易于操作及掌握；网片规格调整采用液晶触摸屏，所有焊接参数、生产数据设定方便、快捷；焊接网格品种多样化，纬向网格调整微电脑控制，可设置数十种不同的规格，经向网格可调整相关的零部件。
- 5.竖丝无需额外调直机调直切断，由盘丝直接拉出进入机器，很大程度上降低人力成本。可配备裁网机，即可出片，也可出卷。
- 6.拉网小车采用PLC控制伺服电机拉网装置，使拉网尺寸更加标准、准确。
- 7.纬丝落料机构结构新颖，采用步进电机自动落料，使纬丝放置更加准确。
- 8.整套焊网设备一个人就可轻松操作，并且对工人没有技术要求。网片机网片机厂商

产品优点:

- 1.纬丝落料机构结构新颖，采用步进电机自动落料，使纬丝放置更加准确。

2.整套焊网设备一个人就可轻松操作，并且对工人没有技术要求。

3.整套焊网设备一个人就可轻松操作，并且对工人没有技术要求。

4.不用电焊条，焊接原理电流焊接，高频焊接。

结构编辑

1.焊机为龙门式结构，焊机的有效工作空间为900mm，适合焊接最大网宽为700mm。

2.根据用户的使用要求，焊机的上横梁装置3个或4个焊接气缸。与上气缸对应在下横梁装置3个或4个下降气缸。焊接气缸横向位置可调。

3.各组焊接气缸可以分别进行焊接参数（焊接电流、焊接时间，预压时间、维持时间）等的设置。

4.次级采用三相全波整流方式供电，功率因素高，电流输出强劲。节能省电。

5.焊机的控制采用全数字化可编程控制器（PLC）控制，电流输出稳定，工作可靠。故障率低。

6.变压器、初级可控硅及次级整流桥、焊接电极等3路工作系统分别设置强水冷系统进行冷却，确保焊机能够长时间稳定工作。

7.焊接气缸、焊接气阀选用优质快速器件，确保焊机能够连续稳定工作。网片机网片机厂商

安全、环保要求

施工人员应经培训合格后上岗。焊工应持有焊工作业证。

焊工必须穿戴防护衣具。施工时焊工应站在木垫或其它绝缘垫上。

焊机必须接地，以保证操作人员安全，对于焊接导线及焊钳接导线处，都应有可靠的绝缘接地。钢筋的调直、切断所使用的机械设备必须指定专人操作。网片机网片机厂商