

# 电工专用工具箱开模定制厂家 注塑加工制造工厂

产品名称	电工专用工具箱开模定制厂家 注塑加工制造工厂
公司名称	台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司
价格	89600.00/副
规格参数	名称:电工专用工具箱模具 价格:面议 产地:台州黄岩
公司地址	台州市黄岩区北城开发区惠民路8-1号
联系电话	0576-88877770 18958505353

## 产品详情

电工专用工具箱开模定制厂家 注塑加工制造工厂 欢迎来图来样

电工专用工具箱模具制造的工艺路线，是首先根据制件图样或实物进行估算，然后进行模具设计、零件加工、装配调整、试模，直到生产出符合要求的制件。工艺按其性质可分工艺技术和工艺管理两大部分。工艺技术是指模具的加工制造方法。因此，模具工艺管理是连接模具设计和模具制造的纽带，它是保证模具制造达到设计要求，指导现场操作和检验，以保证模具制造质量高，制造周期短，生产成本低，是决定模具制造经济效益的重要环节。工艺管理是模具管理的组成部分，是模具管理的核心，是体现模具的生产中实现高质量、低成本、高效益的保证，是衡量模具管理水平标准之一。两者是紧密相联系在一起的不可缺少的。没有先进的模具工艺技术，就无法促进模具质量提高；而没有科学的模具工艺管理，企业无法有好的经济效益。

电工专用工具箱模具技术要求如下：

- 1.对产品成型工艺、模具结构及制作工艺进行分析。保证模具寿命达到客人使用要求。
- 2.设计完整的模具结构及加工零件，并提出装配要求及注塑工艺要求。
- 3.开模前充分分析塑件外观质量缺陷（如收缩等）或模具结构问题（如分型面设置、浇口设置、模具寿命无法保证等问题）。
- 4.模具外观：模具外观必须保证无锈迹、无撞痕、无残缺等模块缺陷。

5.模具运输：模具运输必须装上锁模片，包装坚固、防锈。

6.模具资料：在模具交货的同时，提供一整套模具易损件和维修保养参考资料。

产品要求：

（一）、表面没有变形、缩孔、注射孔痕迹等影响视觉效果的缺陷。

（二）、模具所有权归客户所有。

（三）、模具交付时间：严格按照合同日期交货。

但特殊情况除外：（例如因甲方产品修改以至时间延迟）

（四）、模具验收方式：按客户要求，调试达到产品装配合格，可以正式生产。

温馨提示：由于工具箱模具产品的特殊性，根据您的要求不同，模具的单价并不固定。提供的产品数据越详细，模具报价就会越准确。所以，您在提供开模要求的时候，请准确您的相关开模信息和数据，有详细的图纸或产品样品。我们会根据您提供的信息，为您提供一份精准、详细的报价单。

承接定制：本公司可以承接客户定制，按照客户需求进行产品的生产加工。

保密协议也是我们公司的政策。在没有得到客户允许的情况下，我们是不能向第三方公布或者拷贝任何关于客户公司的产品的设计及设想或者相关信息。

质量是企业的灵魂 客户的满意是我们永恒的追求——台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司。