

# 小导管缩尖机

产品名称	小导管缩尖机
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	39000.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HY50NCB 生产厂家:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

## 产品详情

随着社会城市化进程的推进，地下空间的开发和利用越来越受到人们的重视。顶管法作为一种暗挖施工技术，可以在不开挖地表土的情况下将管道敷设完毕，具有无可比拟的优点，得到越来越广泛地应用。但是顶管法施工不可避免地会引起地面和地下土体的移动，在土中产生附加应力。当土体位移过大时，将对周围建(构)筑物和邻近地下管线构成危害。

小导管缩尖机机器简介:

- 1、完全代替人工焊接方式,高质高效。
- 2、增加定位装置解决钢管和铁管扣压尺寸长短不一的问题。
- 3、扣压行程重新改进,大大提高生产效果,日工作效率3000-5000根。
- 4、尖头机体积小,占地面积少,移动方便。
- 5、专用模具精度高,扣压后不会出现钢管铁管裂痕等现象。
- 6、模具灵活,可根据客户需求定制。

7、单次缩尖时间20-30秒

8、最大工件缩尖长度：200mm.单次送料长度：3-5M

### 小导管缩尖成型机设备实拍图

小导管尖头加工机特点：

- 1、完全代替人工切割的方式；
- 2、增加定位装置解决钢管和铁管扣压尺寸长短不一的问题；
- 3、箭头缩管重新改进，大大提高生产效果，日工作效率3000-5000根；
- 4、体积小，占地面积少，移动方便；
- 5、专用模具精度高，扣压后不会出现钢管铁管裂痕等现象；
- 6、模具灵活，可根据客户需求定制。
- 7、省时、省力、省人工，尖头光滑远超人工切割的不规整。

小导管尖头成型机工作效率

- 1、完全代替人工焊接方式；
- 2、增加定位装置解决钢管和铁管扣压尺寸长短不一的问题；
- 3、扣压行程重新改进,大大提高生产效果,日工作效率3000-5000根；
- 4、体积小,占地面积少,移动方便；

- 5、专用模具精度高,扣压后不会出现钢管铁管裂痕等现象;
- 6、模具灵活,可根据客户需求定制(解决方型管、长方型管及六棱型缩头);

#### 小导管尖头机操作:

- 1.打开机器后盖，往油箱中加入大约56升清洁的46#抗磨液压油。
- 2.将电源线接好，然后打开在机器侧面安装的总开关，如果模具自动产生动作，则说明电机转向正确，如果没有动作，则说明电机反转，应将接线头处的三根火线当中的任意两根对调即可(注意：必须切断电源后方可操作)。
- 3.机器初次使用时应空扣压10~20次，观察各部位均正常后方可使用。山东光伏地桩缩尖机效果在冬季使用时应空载运动20-30次，以使油温增高一些，同时可增加机器的使用寿命。

#### 小导管缩尖机厂家售后流程介绍：

- 1、设备出厂保修期12个月，全自动焊网机设备程序部分终身维护，保修不包括易损零件（焊接电极及接头等）和人为损坏。
- 2、免费技术培训，达到熟练操作水平。
- 3、我们销售的主要是工程机械产品，结构大部分都比较简单，维护也非常的方便，不会因为一些小部件的损坏，导致整机无法正常运行。据我们的长期统计，超过95的机器故障都可以在我们技术人员的电话指导下解决！我们销售出去的产品如遇重大故障，或者客户无法解决的问题，我们承诺24小时之内派人到现场解决（一些偏远地区可能会延长时效）。
- 4、质保期之后，我公司提供终身售后服务支持，及以配件原价格提供设备配件。

小导管缩尖机

小导管缩尖机

小导管缩尖机