

网片机网片机价格查询

产品名称	网片机网片机价格查询
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	焊接丝径:4-8mm 电源:380v 焊接孔径:100*100mm
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

产品详情

产品简介：

主体机架采用较厚钢板与型钢焊接而成，使主体结构更为牢固、紧凑。纬丝落料机构结构新颖，采用步进电机自动落料，使纬丝放置更加准确。拉网采用了伺服电机拉网装置，使拉网尺寸更加标准、准确。可焊接网格品种多样化。纬向网格调整相关的零部件均为可调整，经向网格调整微电脑控制，可设置不同的网格。焊接采用新型高效封闭式水冷焊网变压器，电压调节范围宽。为了适应用户主电力变压器的容量和减小电流冲击，焊接电力电子控制采用了一次焊接分控送电的方法，即在焊接同一排纬丝时，将焊接变压器分开工作。焊接电力电子控制系统采用同步控制技术，焊接时间与分控焊接均由数字化集成电路组成，控制精度高性能稳定。电动机作动力为纵线和横线交叉点提供柔性的焊接压力，与国内其它品牌压缩空气作动力的焊接设备相比，焊接平稳、飞溅少、焊接速度提高，初期投资、运行维护费用减少，厂房内噪声小。网片机网片机价格查询

焊网机的优势

一是可显着提高钢筋工程质量。钢筋焊网机是在工厂用专门的焊网机采用电阻点焊焊接成型的网状钢筋制品，网格尺寸准确，电焊网排焊机网片刚度大、弹性好，不会有工地人员绑扎遗漏、绑扎错误或偷工减料等情形发生，浇灌混凝土时，钢筋不易局部弯折，混凝土保护层厚度易控制，而且均匀，可明显提高工程品质(电焊网机)。

二是提高施工速度。使用钢筋网焊机可省去绑扎等时间，平均每吨钢筋可以节省14~17个工时。利于后续混凝土施工等安排，因施工工期缩短而节省的各种费用更大，同时节省大量的加工场地，有利于文明施工和环境保护。焊网机另外，提前完工，甲方也可提前受益。

三是可提高混凝土的抗裂性能。焊接网的受力筋和分布筋可采用较小直径，配之以较密的钢筋间距，使纵筋和横筋成网状结构，共同起粘结锚固作用，有利于防止混凝土裂缝的产生。国外经验表明，路面铺设焊接网比不铺焊接网，能够减少75%以上裂缝的发生。

四是综合经济效益好。虽然焊接网的单价高于散支钢筋，但是钢筋焊网机的原料--线材是由低碳热轧线材以冷轧加工而成，使线材之抗拉强度提高到550mpa以上，与Ⅱ级钢筋相比，考虑一些构造要求后仍可节省钢筋用量25%~30%左右。综合考虑，使用钢筋焊网机可降低钢筋工程造价2%~8%。

建筑网焊网机采用电力电子同步控制技术，焊接时间与分控焊接均由数字化集成化电路组成，控制精度高，性能稳定，焊点牢固，无烧痕。焊接速度快，而操作简单易学。纬线配置了精密截纬装置和轴向定位装置，确保了纬丝长度一致且边缘整齐，无须裁边。拉网采用了弹性拉杆与网格定位装置，使网格微调容易，网格尺寸精度高，焊丝孔径可在范围内任意调整。网片机网片机价格查询

产品描述

- 1、主体机架采用较厚钢板与型钢焊接而成，是主体结构更为牢固、紧凑。
- 2、纬丝送丝机构结构新颖拥有国家专利技术的送丝轮拔丝技术，使纬丝送丝技术更加准确解决了每次不漏丝或漏双丝的难题
- 3、拉网采用伺服电机拉网方式可以解决同一张网片有不同的网孔尺寸的难题，拉网控制系统采用PLC控制屏幕中文显示。
- 4、焊接采用了新型高效焊网变压器。网片机网片机价格查询
- 5、焊接电力电子控制系统采用同步控制技术，PLC控制，中文显示，控制精度高性能稳定。

安全注意事项：

- 1、施工人员在作业是必需按要求佩戴好相应的劳动防护用品。
- 2、施工人员进行钢筋调直作业时必需严格按照钢筋调直机安全操作规程进行操作。
- 3、施工人员进行电焊作业时必需严格按照电焊机安全操作规程进行操作，大量焊接时，焊接变压器不得超负荷，变压器升温不得超过60℃，为此，要特别注意遵守焊机暂载率规定，以免过分发热而损坏。
- 4、严格按照临时用电规范要求布设施工现场的用电线路，按时对临时用电线路进行安全检查。
- 5、钢筋的调直、切断所使用的机械设备必须指定专人操作。

网片机网片机价格查询