

钢筋网片机钢筋网片机厂家

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 钢筋网片机钢筋网片机厂家 |
| 公司名称 | 河南精恒机械设备有限公司 |
| 价格 | 80000.00/台 |
| 规格参数 | 焊接丝径:4-8mm 电源:380v 焊接孔径:100*100mm |
| 公司地址 | 河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号 |
| 联系电话 | 17339116455 |

产品详情

焊接原理

电阻焊(resistance welding machine)是将被焊工件压紧于两电极之间，并施以电流，利用电流流经工件接触面及邻近区域产生的电阻热效应将其加热到熔化或塑性状态，使之形成金属结合的一种方法。

电阻焊机焊接方法主要有即点焊、缝焊、凸焊、对焊。钢筋网片机钢筋网片机哪家好

排焊机隶属于其中的点焊，分为C型单头排焊机，C型多头排焊机及龙门式多头排焊机。由于焊接电极为方块电极，且上下电极为平面接触，能一次焊接多点或一排而得名，此类机器一般不可移动，只能移动工件进行焊接。特殊规格可以订制。

性能

- 1.整机关键部分采用进口器件，如：电磁气阀、气缸、可控硅均采用进口或国产名厂部件,控制箱为单片机微电脑集成化设计制造。
- 2.机器为箱型结构，刚性好，气动加压，压力可调，传动部分灵活可靠。
- 3.主电路采用SCR控制，电流连续可调，并且具有网压波动补偿功能。
- 4.控制器设有：预压、预热缓升、焊接、保压，休止时间程序控制、电流、单点焊和连续焊选择开关。
- 5.主变压器为环氧树脂浇注。变压器次级与SCR、电极一同通水冷却。
- 6.可焊材料：碳钢、低合金钢、不锈钢、镀层钢、铝、铜、铜合金等。

技术要求

所有钢筋网加工均在钢筋加工棚内统一加工。钢筋网片机钢筋网片机哪家好

钢筋纵横向采用点焊联结，不得烧伤钢筋，钢筋网片应平整，钢筋表面无削弱钢筋截面的伤痕。钢筋网的网格间距尺寸允许偏差为 $\pm 10\text{mm}$ ，网格搭接长度应为1~2个网孔，允许偏差为 $\pm 50\text{mm}$ 。钢筋网采用 6钢筋，网格尺寸为 $20\text{cm} \times 20\text{cm}$ 。

施工控制要点

钢筋网格尺寸应符合设计要求。

铺设钢筋网按照以下要求执行：

钢筋网在掌子面初喷混凝土以后铺挂，且保护混凝土层厚度不得小于 2cm 。

钢筋网应随初喷面的起伏铺设，与受喷面的间隙一般不大于 3cm ，与锚杆或其它固定装置连接牢固。

开始喷射时，应减小喷头至受喷面的距离，并调整喷射角度，钢筋网保护层厚度不得小于 2cm 。喷射中如有脱落的石块或混凝土块被钢筋网卡住时，应及时清除后再喷射混凝土。钢筋网片机钢筋网片机哪家好