

网片机网片机查询

产品名称	网片机网片机查询
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	焊接丝径:4-8mm 电源:380v 焊接孔径:100*100mm
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

产品详情

产品简介：

主体机架采用较厚钢板与型钢焊接而成，使主体结构更为牢固、紧凑。纬丝落料机构结构新颖，采用步进电机自动落料，使纬丝放置更加准确。拉网采用了伺服电机拉网装置，使拉网尺寸更加标准、准确。可焊接网格品种多样化。纬向网格调整相关的零部件均为可调整，经向网格调整微电脑控制，可设置不同的网格。焊接采用新型高效封闭式水冷焊网变压器，电压调节范围宽。为了适应用户主电力变压器的容量和减小电流冲击，焊接电力电子控制采用了一次焊接分控送电的方法，即在焊接同一排纬丝时，将焊接变压器分开工作。焊接电力电子控制系统采用同步控制技术，焊接时间与分控焊接均由数字化集成电路组成，控制精度高性能稳定。电动机作动力为纵线和横线交叉点提供柔性的焊接压力，与国内其它品牌压缩空气作动力的焊接设备相比，焊接平稳、飞溅少、焊接速度提高，初期投资、运行维护费用减少，厂房内噪声小。网片机网片机最新价格查询

产品优点:

- 1.纬丝落料机构结构新颖，采用步进电机自动落料，使纬丝放置更加准确。
- 2.整套焊网设备一个人就可轻松操作，并且对工人没有技术要求。
3. 整套焊网设备一个人就可轻松操作，并且对工人没有技术要求。
- 4.不用电焊条，焊接原理电流焊接，高频焊接。

钢筋网排焊机结构：

- 1、焊机的控制采用全数字化可编程控制器（PLC）控制，电流输出稳定，工作可靠。故障率低。

2、变压器、初级可控硅及次级整流桥、焊接电极等3路工作系统分别设置强水冷系统进行冷却，确保焊机能够长时间稳定工作。

3、
焊接气缸、焊接气阀选用优质快速器件，确保排焊机能够连续稳定工作。广西钢筋网排焊机优质厂家

排焊机维护注意事项：

- 1、排焊机操作人员不得以身体任何部位或任何物件靠近触摸传动的齿轮、传动槽轮、链轮、皮带、链条、调直机、感应体、接近开关以及电柜内、变压器等带有危险电压的导体部分。
- 2、排焊机操作人员不得把手或物体靠近正在加压运动的上电极或放入上、下电极之间。
- 3、排焊机操作人员不得带电插或碰掉焊网电源变压器上的功率调节插把，不得掀起防护板。

网片机网片机最新价格查询