

# 太控科技全自动锁螺丝机控制器4轴双Y

产品名称	太控科技全自动锁螺丝机控制器4轴双Y
公司名称	深圳市太控科技有限公司
价格	1250.00/台
规格参数	太控科技:太控科技 TMC304-LSJ:TMC304-LSJ 深圳:深圳
公司地址	深圳市宝安区西乡街道新湖路共乐华庭商务楼410号
联系电话	86-0755-33121409 15817426049

## 产品详情

### 系统简介

### 概述

自动锁螺丝机控制器是针对市场需求研发的一款专用型运动控制，具有接口丰富、功能齐全、使用灵活方便、稳定可靠等一系列优点，是自动锁螺丝机厂家之首选。

一机多用：同一款控制器可支持多种类型的螺丝机：

n 支持两轴单平台、两轴双平台、三轴单平台、三轴双平台、四轴单平台。

n 双平台时即可支持双Y轴，也支持单Y轴。

n 送料方式支持吸气式、吹气式；吸气式支持1或2个排列器（吸料盘）

n 支持单电批、双电批。

n 人机界面或字符屏可选。

n 可用于独立式全自动螺丝机、自动流水生产线。

检测口丰富：用户可根据实际需要选用的功能，系统支持的检测信号有：

送螺丝检测、电批扭力检测、螺丝位置检测、电批气缸复位检测、螺丝准备好检测、左工件在位检测、右工件在位检测、电批气缸到位检测、锁轴气缸复位检测、锁轴气缸到位检测、夹料气缸到位检测、收料盘到位检测、收料盘回位检测、收料盘满检测。

控制信号丰富：用户可根据实际需要选用的功能，系统支持的控制信号有：

送螺丝控制、电批气缸控制、电批电源控制、真空吸盘控制、红色告警灯、绿色运行灯、黄色停机灯、锁轴气缸控制、夹紧气缸控制、下料气缸控制、顶料气缸控制。

I/O口配置灵活：控制系统具有24个输入点16个输出点。用户可根据实际需要，通过“ I/O映射 ”方式可以设置各个输入输出端口的功能。

告警种类丰富：系统支持的告警有：

送料出错、电批气缸复位出错、螺丝滑丝、电批滑动、螺丝浮锁、工件未到位、螺丝未到位、电批气缸到位出错、顶料气缸复位出错、顶料气缸到位出错、锁轴气缸复位出错、锁轴气缸到位出错、夹料到位出错、收料盘到位出错、收料盘回位出错、收料盘满、螺丝吸住检测出错、配置参数出错、读位置文件出错。

使用简单：用户只需通过简单的示教过程即可完成螺丝定位。

编辑功能丰富：可支持插入、添加、删除、单点修改、批量修改、分孔、平移、复制、平台复制、暂停、分组管理、移动等各种编辑功能，满足用户的各种需求。

支持中间自动暂停功能，以使用户更换工件。

配方管理功能，控制器可保存多种工件配方，更换工件后只需更换配方即可，不需重新示教。配方个数没有限制。

系统支持软件升级：功能更新方便简单。