

# 供应全新款松下氩弧焊机YC-400TX4HGE 松下焊机

产品名称	供应全新款松下氩弧焊机YC-400TX4HGE 松下焊机
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	10600.00/台
规格参数	品牌:唐山松下 型号:YC-400TX4HGE 输入电压:380V
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

## 产品详情

全新松下氩弧焊机YC-400TX4 松下直流脉冲氩弧焊机苏州松下氩弧焊机 常州松下氩弧焊机  
松下钨极TIG氩弧焊机 松下氩弧焊机价格

Panasonic/松下直流脉冲氩弧焊机

产品名称：IGBT控制直流TIG弧焊电源

产品型号：YC-400TX4

可焊材料：不锈钢、低碳钢、高强钢及Cr-Mo钢、铜

简要说明：广泛应用于石油化工、压力容器、电力建设、不锈钢制品、自行车、钢木家具等多种行业，

性能稳定，质量可靠，

- 1、 电流、电压数字化显示，预置参数准确方便。
- 2、 直流TIG焊/直流脉冲TIG焊/直流手工焊三种功能，用途广泛。
- 3、 设置有低频（0.5-30HZ）和中频（10-500HZ）两种脉冲功能。低频脉冲适合各种材料的中板、厚板、管状全位置的焊接；中频脉冲电弧挺度高，集中性好，更适合各种热敏材料、热强度材料、薄板的焊接。
- 4、 脉冲电流、基值电流、脉冲频率、脉冲宽度可无级调节，适合各种规范条件下的焊接。
- 5、 内藏有防触电装置，提高了操作安全性。
- 6 · 三层四腔防尘结构，外壳防护等级IP23,适应严酷环境使用
- 7 · 可作为自动焊和机器人焊接电源

TX系列 IGBT控制直流TIG弧焊电源 直流TIG焊接 直流手弧焊

广泛适应于石油化工 · 压力容器电力建设 · 不锈钢制品等多种领域

丰富的波形控制，适应多种焊接需要

1中频脉冲控制

2低频脉冲控制

### 3起始电流控制

输出电流为4A时也能实现稳定焊接

主回路采用高性能的IGBT器件，降低了输出电力波形的脉动，即使在4A时仍能稳定焊接。

布局合理的操作面板

具有电弧点焊功能

可用于氩弧点焊，点焊电流和时间可预先设定。

出色的手工焊性能

焊条电弧焊时，设置有推力电流功能，推力电流无级调节。能很好地避免粘条，使电弧燃烧稳定。

能适应严酷环境的高可靠性设计（400A机型）

优等的防尘防雨风道设计

优越的三层四腔结构设计

防护等级达到IP23

输出端子采用快速接头

TIG焊和焊条电弧焊转换方便，直流正接、反接容易更换。

备有遥控器接口。

可连接遥控器进行远距离操控。

配合自动添丝装置

可与松下自动添丝装置连接，实现自动化TIG焊接。

内藏有防触电功能

在潮湿，狭窄及高空作业时防止触电事故发生。

其他防护和便利功能

1，异常指示灯/温度异常、电压异常及冷却不足时点亮。

2，有缺相保护功能

新颖的机壳设计，适合多层叠放

型号： YC-400TX4HGE

控制方式： IGBT逆变

额定输入电压 相数： AC380 3相

输入电源频率： 50/60HZ

额定输入容量： 8.8kva/8.3kw

额定输出电流： 400A

额定输出电压： 22.6V

额定负载持续率： 60%

空载电压： 有防触电13V/无防触电64V

输出电流范围TIG： 4-315A

输出电压范围TIG： 10.2-22.6V

起始电流： 4-400A

脉冲电流： 4-400A

收弧电流： 4-400A

电流上升时间： 0或0.1-5s

电流下降时间： 0或0.2-10s

提前送气时间： 0.3s

滞后停气时间： 2-20s

电弧点焊时间： 0.2-5s

脉冲频率： 0.5-30HZ（低频）10-500（高频）

脉冲宽度： 5-95%

绝缘等级： H(主变B级)

冷却方式： 强制风冷

外形尺寸： 327 · 555 · 602mm

重量： 43kg