

## 三洋灭菌锅售后维修电话 三洋高压灭菌锅故障处理

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 三洋灭菌锅售后维修电话<br>三洋高压灭菌锅故障处理                        |
| 公司名称 | 北京万达祥云技术服务有限公司                                    |
| 价格   | .00/个   |
| 规格参数 | 三洋:三洋   |
| 公司地址 | 北京市密云区溪翁庄镇环湖路66号镇政府1号楼110室-2480(溪翁庄镇集中办公区) (注册地址) |
| 联系电话 | 010-62942350 18010383280                          |

### 产品详情

【总部-SANYO】三洋高压灭菌锅售后维修电话010-62942350  
SANYO高压灭菌锅售后维修，华北地区总代理，公司位于北京，在上海，哈尔滨设有售后维修分部。

SANYO高压灭菌器的日常保养与维护；

- 1.堆放灭菌物品时，严禁堵塞放汽阀的出气孔，必须留出空位保证设备畅通放气，否则安全阀因出气孔堵塞不能工作，造成事故。
- 2.每次使用高压灭菌器前必须检查灭菌桶内水量是否保持在搁脚处。
- 3.灭菌液体时，应将液体罐装在硬质的耐热玻璃瓶中，以不超过3/4体积为好，瓶口选用棉花纱塞，切勿使用未打孔的橡胶或软木塞。

特别注意：在灭菌液体结束时不准立即释放蒸汽，必须待压力表指针回复到零位后方可排放余气。

- 4.对不同类型，不同灭菌要求的物品，如敷料和液体等，切勿放在一起灭菌，以免顾此失彼，造成损失。
- 5.高压灭菌器灭菌结束时，压力表指针必须恢复零位，将放汽阀搭子置于放汽方位。使外界空气进入高压灭菌器内，真空消除后，容器盖即可开启。
- 6.高压灭菌器的压力表使用日久后，压力指示不正或不能恢复零位，应及时予以检修，平时应定期与标准压力表相对照，若不正常，应更换新表。

7.平时应将高压灭菌器保持清洁和干燥，方可延长使用年限，橡胶密封垫圈使用日久会老化，应定期更换。

SANYO高压蒸汽灭菌锅原理；

高压灭菌的原理是：在密闭的蒸锅内，其中的蒸汽不能外溢，压力不断上升，使水的沸点不断提高，从而锅内温度也随之增加。在0.1MPa的压力下，锅内温度达121。在此蒸汽温度下，可以很快杀死各种细菌及其高度耐热的芽孢。

高压灭菌的原理是：在密闭的蒸锅内，其中的蒸汽不能外溢，压力不断上升，使水的沸点不断提高，从而锅内温度也随之增加。在0.1MPa的压力下，锅内温度达121。在此蒸汽温度下，可以很快杀死各种细菌及其高度耐热的芽孢。

注意完全排除锅内空气，使锅内全部是水蒸气，灭菌才能彻底。高压灭菌放气有几种不同的做法，但目的都是要排净空气，使锅内均匀升温，保证灭菌彻底。常用方法是：关闭放气阀，通电后，待压力上升到0.05MPa时，打开放气阀，放出空气，待压力表指针归零后，再关闭放气阀。关阀再通电后，压力表上升达到0.1MPa时,开始计时，维持压力0.1~0.15MPa 20分钟。

SANYO压力锅主要特点：

微电脑控制系统：实现了灭菌过程的智能控制，而且可对仪器实行分级管理（用户、用户管理员、工程师三级），便于仪器的良好使用与维护。多重压力保护系统：压力连锁装置自动感应灭菌腔内压力并锁紧，有效防止误操作导致蒸汽喷出伤人；系统实时监控灭菌腔内压力变化，当压力出现异常时，安全阀和压力保护装轩的双重过压保护系统系统立即启动泄压或断电保护。独特的防烫设计：腔盖、台面由热绝缘塑料制成，既防烫又美观；独特的蒸汽排放与收集系统，避免蒸汽烫伤危险。多种灭菌模式：五种预置的灭菌模式，分别针对固体类、液体类样品的灭菌、干燥、保温及琼脂的融化保温。温度与压力灭菌温度：，设计压力：0.3 Mpa

1.安全：

a.系统具有安全状态自检功能，断电状态下无法开启锅盖。

b.具有安全开启温度和压力自感应连锁装置，当灭菌腔内温度必须低于80，并且腔内压力为零时，才能开启锅盖，否则锁紧机构自动锁紧以防操作不当，蒸汽意外烫伤，烧灼。

c.超温保护：高精度的温度传感器及超温保护控制系统，保证温度异常时切断加热并报警，另机械式超温保护器具有双重超温保护功能。

d.防缺水干烧保护：在灭菌过程中当出现灭菌用水缺少时，系统将认为加热器异常工作并自动切断加热器工作。

2.智能：

- a.自检系统：能检验传感器的好坏、线路有无短路或断路、控制板芯片是否损坏等问题，有出错或故障发生时显示故障代码提示用户。
- b.排气零污染：具有2个集气瓶，灭菌蒸汽通过两次冷凝收集确保蒸汽零排放，避免灭菌蒸汽直接排入实验室，污染环境。
- c.智能的微电脑控制系统，不但实现了灭菌过程的全自动控制，确保灭菌过程更加安全、重复性更好。
- d.四类预置的灭菌模式，分别针对固体类样品、液体类样品的琼脂。
- e.记忆存储系统：用户可以设置自己的灭菌参数。
- f.饱和蒸汽检测：系统自动检测冷空气排放情况，确保纯蒸汽的灭菌环境，保证灭菌效果。
- g.自动排气控制：具备全排，微排，不排模式，适应各种样品的灭菌要求。
- h.定时启动功能：可预先设定时间程序(1-99小时)，使灭菌器按设定时间自动启动灭菌。