

Z308铸铁焊条

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | Z308铸铁焊条 |
| 公司名称 | 南宫市恒森焊材制造厂 |
| 价格 | 280.00/公斤 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙 |
| 联系电话 | 03195398781 15731986789 |

产品详情

(铸铁焊条简介) Z208铸铁焊条 符合 GB E Z C 相当 AWS EC1 说明: Z208是低碳钢芯、强石墨化型药皮的铸铁电焊条,焊缝在缓冷时可变成灰口铸铁,抗裂性能较差。可交直流两用,价格低廉。用途:用于焊补灰口铸铁的缺陷。 熔敷金属化学成分(%) 化学成分 C Mn Si P Fe 保证值 2.00~4.00 0.75 2.50~6.50 0.100 0.150 余量 参考电流 (AC、DC+) 焊条直径(mm) 3.2 4.0 5.0 焊接电流(A) 90~120 130~180 190~220 注意事项: 1.焊前焊条须经150 左右烘焙1h。 2.对于承受应力及冲击等重要铸件结构,不宜采用本焊条。 3.小型薄壁铸件刚度不大部位的缺陷可以不预热焊补,而一般焊件需预热至400 ,焊后保温缓冷,则焊补处有可能进行切削加工。