

# 预埋地脚螺栓|预埋地脚丝|预埋件厂家

产品名称	预埋地脚螺栓 预埋地脚丝 预埋件厂家
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	3800.00/吨
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号(注册地址)
联系电话	13230052907

## 产品详情

地脚螺栓除混凝土工程、钢结构工程等等，它还会应用到输电线路铁塔当中，同时地脚螺栓是应用在连接基础和输电线路铁塔当中比较重要的一个环节，同时它的设计会影响到输电线路是否可以运行安全。当今我们在设计地脚螺栓的方法时，一般是通过相应的技术规定来计算的，因此在我国的一些设计企业当中只是应用了一些变换工式来对其进行设计，但这种方法虽然考虑到强度的影响作用，却没有达到设计的标准，但也只是需要适当的考虑并没有确定，所以在设计地脚螺栓时还需要我们进行更为深入的分析和研究，同时也是方便地脚螺栓厂家进行定制生产。

我们讲到与地脚螺栓使用配套的工具，既然前期工序准备齐全，那么来了解具体的工艺流程，我们知道每个施工材料都规范的工艺流程，对于连接基础的地脚螺栓也不会例外，不过地脚螺栓因为重量较重，有时光一根地脚螺栓甚至会达到10余斤，因为对于地脚螺栓的固定是要讲究方法，其中不缺乏于钢模板的辅助，通过地脚螺栓与钢板的结合使用，连接定位工作才能率的进行。

首先根据施工图纸我们提前配套做好钢模板，这个工序可以在厂家完成，并且按施工要求在模板钻上直径的螺栓孔，有的施工单位是在现场完成的，出于成本的考虑，终会通过项目质检员对成品进行检测后方可进入现场。

首先我们要确定预埋地脚螺栓的位置、标高及露出的基础长度必须符合施工图纸的要求；另外还要检查下地脚螺栓的螺纹与螺母是否完好，其配件垫圈是否齐全，应配套使用；地脚螺栓和底板应该按规格配套使用，预埋时底板应牢固、平直、螺栓与底板由于是钢材制品必须刷上防锈漆；其次，安装胀锚地脚螺栓时，基础混凝土的强度不可低于10MPa，胀锚地脚螺栓不能在基础混凝土或钢筋混凝土有裂缝的部位使用

以上环节在施工时须特别注意，做好验措施，施工前的准备，比如地脚螺栓的配件是否齐全，安装地脚螺栓应该检查标高、是否垂直、水平；这一系列都是不忽视的环节，并且通过相关施工规范进行检查，签字确认；因为这些环节会影响到地脚螺栓的安装精度与指标要求，并且为了提高安装精度，在施工时很多都会进行复测，如此才能保障地脚螺栓安装工作的顺利进行

使用地脚螺栓固定基础，通过连接紧固，可以辅助混凝土的浇筑成型，同时根据与基础混凝土施工的前后关系，可以分为直埋和后埋。其中直埋是浇筑混凝土前，便将螺栓定位，待到混凝土浇筑成型后，将螺栓埋设好；所谓后埋是在浇筑混凝土时，首先要预留埋设螺栓孔洞，待混凝土达到一定的强度后，再插入螺栓，等到二次浇筑混凝土。这里直埋地脚螺栓的优点是混凝土可以一次浇筑成型，这样操作使混凝土强度均匀，整体性强，抗剪强度高；它的缺点是螺栓没有固定支撑点，一旦螺栓定位出现误差，则处理相当繁琐。

如果设备无法校正到设计要求的精度，需要修改设备或校正地脚螺栓，此后会有很多方法，但是都存在着优劣。比如说机械设备安装的就是把设备安装到设备基础上并校正，多数设备是使用地脚螺栓固定，但地脚螺栓经常出现超出允许偏差的情况，使设备无法校正到设计要求的精度，因此这里就需要修改设备或校正地脚螺栓了。

地脚螺栓后埋的优点是：有可靠的支撑点，定位准确，不容易出现误差；缺点是预留孔洞部分混凝土浇筑风干成型收缩，这样一来容易与原混凝土之间产生裂缝情况，从而降低了整体的抗剪强度，使结构的整体耐久性受到影响。在埋设地脚螺栓时，先根据螺栓的位置进行螺栓模具制作，为了精确定位，应该先确定基准定位方可进行施工操作。

地脚螺栓在建筑施工中的应用已为常态，只要大型设备固定都会使用到地脚螺栓这款，往往是因为地脚螺栓体积大，在固定时容易与基础产生些许偏移，于是解决此些便有了许多方法，通过这些解决问题的途径，能够有效的遏制地脚螺栓与基础之间的偏移，将偏差降至很低值，在允许值范围之内，如今的施工同时也在寻求简单、经济、可靠的方法。小编特地寻找了一些可靠方案供参考，其中包括二次浇筑法与改孔焊接法，下面我们来看看具体操作细节。

所谓二次浇筑法，即在浇注基础时预留适当尺寸的螺栓孔，也就是预留孔的尺寸根据螺栓大小、埋置深度进行适当调整。待设备到施工现场，再去确定其设备底座螺栓孔的位置后，然后将螺栓放入螺栓孔，就可以进行二次浇筑固定了。

如果已经浇注好基础，并且螺栓位置偏移不大，正因偏差小可根据实际情况在设备底座上，将原有螺栓孔改成长圆孔开关，同时在基础上加设光面钢板，以做成滑动支座，这样可以使设备就位。假若设备不允许有移动，可将底座与钢板焊接