电镀行业专用TSF动态跟踪补偿装置

产品名称	电镀行业专用TSF动态跟踪补偿装置
公司名称	满城县瑞祥电力设备有限公司
价格	19800.00/台
规格参数	电压:220V-1000V 频率:50HZ 功耗:5VA
公司地址	河北保定满城县环城西路
联系电话	0312-7163396 15533203915

产品详情

电镀设备为大功率整流设备。电镀是采用电化学方法使金属离子还原为金属,并在金属或非金属制品表面形成符合要求的平滑、致密的金属覆盖层。电镀后的镀层性能在很大程度上取代了原来基体的性质,起装饰和防护作用。随着装饰业的发展及膜保护需求量的增加,人们对电镀质量的要求越来越高。但目前电镀技术仍存在某些缺陷,诸如加工时间长、镀层厚度均匀性差、镀层容易出现缺陷以及存在较大内应力等。电镀设备在工作时存在着对电网谐波的影响,会产生相应的5、7、11、13次谐波,如果不进行无功补偿和谐波治理,就会出现变压器

发热严重,变压器的出力不足,线路老化过快,设备使用寿命变短等。保定瑞祥电力设备有限公司是专门从事谐波治理无功补偿设备的加工设计与制作,为您提供清洁、稳定的设备运行环境,能使您的设备最大程度上稳定可靠的运行,节电效果明显。设备简介 TSF-RX型滤波补偿装置主要适用于用户电力系统含有谐波,负荷变化频繁且波动大,需要对谐波进行治理,滤除高次谐波,改善用电环境,同时需要补偿无功功率提高功率因数的用户。凡涉及到整流、逆变、变频的电气设备都可以使用。 TSF-RX型滤波补偿装置是采用微电脑动态滤波补偿控制器

,滤波支路采用了专业设计的滤波电抗器和电容

器组组成单调谐式滤波,在谐振频率下XCn=XLn,可对谐波形成近似短路回路,针对特性谐波有效滤除。主回路采用电力半导体晶闸管无触点开关投切滤波支路的控制方式,自动投切,可以连续频繁投切滤波补偿支路,而不影响开关和电容器的寿命。设备技术先进、功能完备、可靠性高、维护量小、动态响应快等特点。快速跟踪系统变化,就地进行滤波补偿,改善用户的功率因数及谐波状况,实现节能提高用户经济效益。装置自动化程度高,能在外部故障或停电时自动退出工作,送电后自动恢复运行。主要特点1.针对用户系统谐波无功专门设计制造,消除特性谐波补偿无功功率,滤波效果明显。 2.根据谐波源的特性设定滤波器

的投切方式和控制策略。 3.快速检测系统情况,按照负荷的无功电流、谐波电流进行实现快速跟踪。 4.采用无触点自动投切,响应速度快(小于20ms),可连续频繁投切滤波支路,而不影响开关和滤波器的寿命。 5.使受电功率因数提高到0.95以上,降低配电网的线损、增加配电变压器的承载效率。 6.实时显示系统的功率因数、母线电压、投入系统滤波器组数及补偿电流等数据。 7.保护功能齐全,具有滤波器组过电流保护、晶闸管过热保护、过压、欠压保护。 8.投切时无暂态冲击,无合闸涌流冲击、无电弧重燃、无需放电即可再投

。 9.以 单片机

为核心,结构简单、功能强大、可靠性高,运行成本低。 设备规范工作电压:220V/380V/660/750V/1 000V (-15%~+10%) 工作频率:工频50Hz (偏差1Hz) 环境温度:

-25~+40°C 海拔高度: <=2000m 环境湿度:相对湿度<=85% (25) 空气质量:无腐蚀性气体,无导电尘埃,无易燃易爆气体。