

工业涂装生产线|厂家直销

产品名称	工业涂装生产线 厂家直销
公司名称	潍坊众创涂装设备有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	
公司地址	山东临朐县东城经济开发区
联系电话	18366575222

产品详情

潍坊众创涂装设备有限公司一直致力于整厂自动化涂装设备和输送线设备的研发和制造，现有产品包括：硅胶按键喷涂生产线，烘干设备，吊空输送线，滚筒线，链板线，装配流水线机器人自动喷涂、往复喷涂机、智能多轴往复平面喷涂线、固定枪自动无尘喷涂线、手动无尘喷涂线、五金液体（粉末）喷涂线、电子烟及钢笔自动喷涂线、废气处理系统、废水处理系统、环保处理设备及万级无尘净化车间工程；同时还配有烘干、UV光固、冲切、溶剂回收循环设备、自动物流系统、涂装配件及周边耗等。

涂装生产线的组成部分

涂装流水线的组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、粉末回收设备、加热烘干固化烘道、热源系统、电控系统、

悬挂输送链等。

一般金属材料的喷塑工艺：

一、前处理：目的：除掉工件表面生成的一层抗腐蚀且能够加喷涂涂层附着力的“磷化层”主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、钝化。工件前处理后不但表面没有油、锈、尘，而且原来银白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙不易生锈的灰色磷化膜，既能除锈又能增加喷塑层的附着力。相关设备：前处理槽。相关材料（化学药品）硫酸、盐酸、纯碱、酸性除油剂，磷化液、钝化液。

二、静电喷涂：目的：将粉末涂料均匀的喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。工艺步骤：利用静电喷塑机吸附原理，在工件的表面均

匀的的喷上一层粉末涂料；落下的粉末通过回收系统，过筛后可以再用。

相关设备：

- 1、静电喷塑机（静电粉末喷涂机）1台或多台。
- 2、具有粉末回收功能的喷粉（单工位或双工位）。

三.空气压缩机和压缩空气净化器（油水过滤器）相关材料：粉末涂料（喷涂原料，俗称“塑粉”、有高光，亮光，半亚光，亚光、砂纹、锤纹、裂纹等不同效果不同颜色）

四、烘干固化:目的：将工件表面的粉末涂料加热到规定的温度并保温相应的时间，使之熔化、流平、固化，从而达到我们想要的工件表面效果。工艺流程：将喷涂好的工件推入固化炉，加热到固定温度（一般185度），并保温相应的时间（15分钟），开炉取出冷却得即成品。加热及控制系统（包括电加热、燃油、燃气、燃煤、生物质颗粒新型加热原料等各种加热方式）相关设备：生物质燃烧机（各类加热设备）、烘道。

五、装饰处理：目的：使经过静电喷涂后的工件达到某一种特殊的外观效果如：各种木纹，花纹、增光等。工艺步骤：罩光，转印等处理工艺。

涂装生产线主要工艺流程：

上件
前处理 脱水烘干 冷却 静电粉末（油漆）喷涂 粉末（油漆烘干）固化 冷却 检验 下件