

6FC5210-0DF05-0AA0主机维修

产品名称	6FC5210-0DF05-0AA0主机维修
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	西门子:西门子加工中心维修 6FC5210-0DF05-0AA0:西门子数控机床维修 德国:西门子数控磨床维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

6FC5210-0DF05-0AA0主机维修，致力于做上海最值得信赖的西门子数控系统维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持-13774208073何工

6FC5210-0DF05-0AA0主机维修，专注数控机床服务，硬件维修。

我公司主要做数控机床硬件维修的。特别对西门子数控相当专业（本公司西门子的测试平台齐全）请您有这方面需要时多多关照。

西门子数控机床.加工中心，数控镗铣床,车床，磨床维修，其他故障修复包括：开机黑屏，启动无显示，运行白屏，上电进不去系统，死机，开不了机，花屏，蓝屏，通讯故障，主板坏，触摸不灵，按键无反应，不能触摸，电源坏，闪屏，无背光，背光暗淡，屏幕看不清楚，伺服故障，驱动器坏，伺服电机不转，系统报警，电源模块坏，伺服器报警，主轴报警，进不了系统，停在启动界面不动维修等等故障专业维修。

西门子数控系统：802C、802D、802DSL、802S、810D、810T、810N、810M、840C、840D，840DSL,828D,808D维修

6FC5210-0DF05-0AA0主机维修，反馈、检测电路故障

在使用变频器过程中,经常会碰到变频器无输出现象，驱动电路损坏、逆变模块损坏都有可能引起变频器无输出,此外输出反馈电路出现故障也能引起此类故障现象，有时在实际中遇到变频器有输出频率,没有输出电压(实际输出电压非常小,可认为无输出),这时则应考虑一下是否是反馈电路出现了故障所致，在反馈电路中用于降压的反馈电阻是较容易出现故障的元件之一11、偏置频率有的又叫偏差频率或频率偏差设定，其用途是当频率由外部模拟信号(电压或电流)进行设定时，可用此功能调整频率设定信号最低时输出频率的高低，有的变频器当频率设定信号为0%时，偏差值可作用在0 ~ fmax范围内，有的变频器(如明电舍、三垦)还可对偏置极性进行设定，如在调试中当频率设定信号为0%时，变频器输出频率不为0Hz，而为xHz，则此时将偏置频率设定为负的xHz即可使变频器输出频率为0Hz，12、频率设定信号增益此功能仅在用外部模拟信号

设定频率时才有效

1.触摸屏、人机界面、控制面板

常见故障现象有：通电不显示、触摸屏不灵、触摸后鼠标跑偏、面板按键无反应、触摸表面碎裂、花屏、白屏、闪屏及程序等故障维修；

2.伺服驱动器

常见故障现象有：驱动器报警、无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地故障、参数错误、有显示无输出、编码器报警、模块损坏等；

3.伺服电机(伺服马达)

常见故障现象有：1.电机上电、机械振荡(加 / 减速时) 2.电机上电、机械运动异常快速(飞车)
3.主轴不能定向移动或定向移动不到位 4.出现NC错误报警 5.伺服系统报警 6.编码器报警
7.电机卡死等；

4.工业电脑、工控主机

常见故障现象有：开不了机、上电后不工作、开机进不了系统、开机后自动重启或频繁重启、开机跳过系统介面滚动条会黑屏、蓝屏、自动重启或关机；

5.变频器

常见故障现象有：整流模块损坏、逆变模块损坏、上电无显示、显示过电压或欠电压、显示过电流或接地短路、电源与驱动板启动显示过电流、空载输出电压正常、带载后显示过载或过电流。

6FC5210-0DF05-0AA0主机维修流程：

第一步：首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：对机器进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的位置，找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

第五步：出具详细检测报告与维修报价，甲方确认报价后进行维修。

第六步：修复后对设备进行负载实验，正常运行通知甲方，款到发货