6FC5210-0DF22-0AA0维修

产品名称	6FC5210-0DF22-0AA0维修
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	西门子:德国840D系统 6FC5210-0DF31-2AA0:西门子加工中心维修 德国机床:西门子数控机床维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

6FC5210-0DF22-0AA0维修,西门子数控系统/加工中心/数控磨床/龙镗铣床840D维修,我公司是国内较早从事工控设备维修单位,是德国SIEMENS西门子专业维修单位,目前拥有专业的维修工程师和先进的维修设备,具有丰富的维修技术和经验。我们一直专注维修技术的研究,保证不二次损坏机器,一般故障当天修好,不收取任何检测费用,维修西门子就找专修西门子公司!

6FC5210-0DF22-0AA0维修,故障原因:变频器做辨识运行时,电动机额定转速值设置不准确(设置偏高),解决:重新设置参数,重新进行辨识运行,注意:ABB变频器做辨识运行时即使电动机额定转速设置不准确,电动机辨识运行仍然正常进行,不报任何故障 2,直流母线充电电阻烧坏现象:变频器上电瞬间变频器内部打火花冒烟,故障确诊:此故障为将制动电阻接在了直流母线上,导致了直流母线充电电阻烧坏,制动电阻接在了UDC+、UDC-端,3,变频器在运行时,二档运行正常,但三、四档时运行速度就下滑到档速度,原因:联动台为分级式操作杆给定模式(即联动台信号通过中间继电器把信号给到变频器),其控制类型选择参数64,10应该选择STEP JOYST模式,4,变频器驱动平移机构,运转回零后无电气制动,原因:参数21,03电机停止模式为自由停车,造成电机停止时无电气制动,电机靠惯性运转,无法即时停转,把此参数改为斜坡减速模式,故障消失

专注数控机床服务,硬件维修。

我公司主要做数控机床硬件维修的。特别对西门子数控相当专业(本公司西门子的测试平台齐全)请您 有这方面需要时多多关照。

西门子数控机床.加工中心,数控镗铣床,车床,磨床维修,其他故障修复包括:开机黑屏,启动无显示,运行白屏,上电进不去系统,死机,开不了机,花屏,蓝屏,通讯故障,主板坏,触摸不灵,按键无反应,不能触摸,电源坏,闪屏,无背光,背光暗淡,屏幕看不清楚,伺服故障,驱动器坏,伺服电机不转,系统报警,电源模块坏,伺服器报警,主轴报警,进不了系统,停在启动界面不动维修等等故障专

业维修。

西门子数控系统:802C、802D、802DSL、802S、810D、810T、810N、810M、840C、840D,840DSL,828D,808D维修

上海专业变频器维修,驱动器维修,触摸屏/显示屏维修,伺服控制器维修,PLC维修,直流调速器维修,工控机维修,伺服电机维修,工业电源维修,主轴放大器维修,软启动器维修,UPS维修,各种控制模块板卡维修,各种精密仪器仪表维修,各类数控电路板维修(通信板维修,CPU板维修,驱动板维修,电源板维修,温控板维修,I/O板维修等)。