

路灯地脚螺栓|灯杆基础地脚笼

产品名称	路灯地脚螺栓 灯杆基础地脚笼
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	3800.00/吨
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

它是用于固定部分静置的简单设备或辅助设备；别名加劲锚板地脚螺栓、焊接地脚螺栓、锚爪式地脚螺栓、筋板式地脚螺栓、地脚栓、地脚螺丝、地脚丝等。埋于混凝土地基中，作固定各种机器、设备的底座用。

地脚螺栓的别名又叫地脚栓、地脚螺丝、地脚丝、预埋件，预埋螺栓，按型号可分为7字地脚螺栓、9字地脚螺栓、底板地脚螺栓、焊接地脚螺栓、U型预埋螺栓这几种组成，按直径分为m20，m30、m40等等，这里的M指的是公制螺纹，20则代表直径20mm，其再则就是长度的确定，地脚螺栓的主要作用为了把设备等紧固在混凝土基础上用的螺丝杆件。一般用于铁路、公路、电力企业、工厂、矿山、桥梁、塔吊、大跨度钢结构和大型建筑等基础设施。拥有较强的稳固性。现在我们来了解下地脚螺栓的安装流程。

工程概况须知首先应确定好工程具体概况，根据实际情况选择地脚螺栓的型号，一般情况下在工程装置内地脚螺栓预埋数量颇多，其主要型号可分为：型号主要为M56、M48、M42、M36、M30、M24、M20等。可根据工程实际情况进行施工前期核算。核算适用的地脚螺栓型号、具体用多少等等。另外地脚螺栓如果预埋量比较、要求精度也高，各类设备与构件之间是关联的，因此在设计要求与规范的误差必须没有任何偏差，否则会给构件安装带来麻烦，因此施工时操作甚为严格。

施工做好哪些准备 在地脚螺栓施工必须做好一切周密的准备，在地脚螺栓地场后应积极协同建筑单位和监理单位，一起对地脚螺栓做好质量把控，使用数量等相关的技术资料进行认真的检查验收，并且按照批次做好进货记录，禁止不合格地脚螺栓产品进入施工现场。验收合格后地脚螺栓应该认真妥善保管，并且保证防潮、防锈、防丢失，做好标识牌进行库存管控。使用时应清点好数量，施工技术人员在地脚螺栓施工前应认真的熟悉图纸，因为旗图纸及施工方案同时进行操作，可以在施工时进行设备专业复核定位尺寸，可向施工作业人员做好技术交底，并且做好测量施工所用仪器如：DSZ2自动安平水准仪和DT202C电子经纬仪，并确认均已校验合格方可使用。

关于地脚螺栓材质的选择，我们知道地脚螺栓为紧固件，一定具备足够的拉应力，因此在材质的选择不容忽视，一般来说，对于地脚螺栓的常用材质为q235，这样的材质是需要经过受力与抗拔的，当然有的客户朋友会说，如果使用q235等级以上的材料呢，小编说的是完全可以，材质越高受力也会越强，当然与之而来就是它的成本价格也会有所上升，可依据工地施工实际施工来定，通常情况q235材质制作的地脚螺栓就已满足施工需求。

按照实际施工要求来说，地脚螺栓在在安装完毕钢结构以后已经不再起大的作用。只是有部分的剪力存在，主要因为安装完毕后主要起作用的是各个支撑，因此在选用地脚螺栓的时候先要参照规范。因此钢结构地脚螺栓一般只是用Q235B或Q235A材质，一般不使用Q345材质，其弯钩长度不得少于150MM。

地脚螺栓:可分为设备地脚螺栓和结构地脚螺栓，选用地脚螺栓应从受力的角度考虑，即作为固定支座螺栓所承受的剪、拉、扭力，同时作为地脚螺栓其主要承受的应是剪力，故大多数情况下选择Q235即可。当地脚螺栓所固定的建、构筑物或设备对地脚螺栓有明显的拉或扭的状态时，前者需经计算选用直径或直接选用抗拉强度较高的16Mn，后者建议增加地脚螺栓数量加以解决。

一般用材料碳钢，Q235钢，Q345钢制作而成，用于建筑，交通，五金，建筑工地等领域，其中用Q235钢（光圆）埋深一般为其直径的25倍，然后做一个120mm左右长的90度弯钩。Q345螺纹钢的话强度大，做螺母的丝扣没有光圆的容易。地脚螺栓的抗拉能力就是圆钢本身的抗拉能力了，大小等于截面面积乘以许用应力值就是设计时的允许抗拉承载力。地脚螺栓在混凝土基础上安装时，将这种螺栓的呈J形、L形的一端埋入混凝土中使用。

地脚螺栓按用途分为固定地脚螺栓、活动地脚螺栓、胀锚地脚螺栓和粘接地脚螺栓这四种。另外根据外形不同分为：L型预埋螺栓、9字型预埋螺栓、U型预埋螺栓、焊接预埋螺栓、底板预埋螺栓。但不管地脚螺栓分类有何多样终是要完成建筑施工，对紧固力无严格测定要求的地脚螺栓，紧固的方法一般采用普通扳手或风动、电动扳手及游锤冲击单头扳手等。对紧固力有测定要求的地脚螺栓，一般可采用下列方法紧固。