

# 1325全自动橱柜门衣柜门自动换刀木工加工中心

产品名称	1325全自动橱柜门衣柜门自动换刀木工加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

1325全自动橱柜门衣柜门自动换刀木工加工中心15621867710

操作简单；机器搭配的自动排版软件只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱了企业对熟练工的依赖。

省时；电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面200个孔位，吸力大，可吸附较小的板材，不跑板，保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料；电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，节省人工成本；

异型切割；开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境；专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

全自动的上料、下料、除尘、定位系统，可有效降低工人数量、工作强度，提高生产效率，降低生产成本，提高产品的标准化程度。

将自动打码、自动上料、优化开料、打孔、开槽、自动下料、完美结合一体，工序无间断，实现效率产出最高化，强大的兼容性可与多种拆单软件无缝对接；

工学美学外观结构，回火或震动时效处理，进口五面体金属加工中心进行高精度铣削加工；

进口数控系统，性能稳定，操作简单，普通人经简单培训即可完成操作，无需专业知识；

采用双层中空真空吸附台面、可吸附不同尺寸的板材

全自动的上料、下料、除尘、定位系统，可有效降低工人数量、工作强度，提高生产效率，降低生产成本，提高产品的标准化程度。

1.外观：我们的开料机机器整体外观比较敦实，整体看起来高端大气上档次。

2.我们的床身每一台机器轨道部位，床身部位都经过高精密数控铣床进行过加工，床身上的孔位都是用高精密数控加工中心来进行打孔，机器精密度更高。

3.机器整体焊接都是本厂自主焊接，无需外协，大大减少因外协造成的成本更高，因自主焊接床身，所以我们可以根据客户要求定做机器

4.机器整机采用配件都是原装正品，每台机器严格把控决不允许在机器使用配件上有任何侥幸。

5.我们厂区规模大，人员多。每台机器在装配过程中都是有五六年经验的装配工人来装配机器。机器装配完毕后，有高级工程师进行三天以上时间严格验机验机，确保无误后方可发货。

6.我们每台机器的传动部件采用的是进口轨道开料机采用侧挂式轨道，有效的避免了长期使用磨损带来的间隙问题，。

7.我们机器传动衔接部位淘汰了老式的电机配合皮带方式，我们直接采用电机直接连接减速机，在加工过程中机器更稳定，精度更高。我们采用的减速是法国摩多利和日本新宝全是国际一线品牌。

8.不仅有国内销售，还有国外销售,我们机器走的是国际路线。

9.上下料和开料机相对市场上同行价格实惠，性价比高。

10.质量有保障，每台机器都会全面考虑到与客户实际加工产品相对接，使用过程中加工相对应的不会经常出现问题。橱柜门移门加工我们保证到挑角无波纹，直线无波纹。板式家具加工中我们机器保证到客户正反面打孔精确到20丝之内。

数控开料加工中心：

数控开料加工中心特别适合柔性定制化加工需求，且效率极高。实际上，美国家具设备展会上已经鲜有电子开料锯开料的踪影，几乎无一例外采用数控加工中心开料，而欧洲展会上，数控开料加工中心也在逐渐成为主流设备。在次发地区，如澳大利亚等市场，数控加工中心开料正在淘汰电子开料锯开料，导致市场上出现大量闲置或二手的电子开料锯。中国市场尚处于用电子开料锯替代手动推台锯的过程，很多厂家对二者的应用尚不了解，明明有更多定制化订单，却选择全部用电子开料锯开料，实际上生产效率和用数控开料设备相比是打了折扣的。另外，欧美家具生产厂中，数控开料加工中心多配自动上下料装置，工人仅需把板材放到自动上料工作台上，机器会自动抓料、定位、自动贴条码、自动开料并自动打垂直孔。完成加工后，自动下料装置将板材推送至传送带上并同时吸尘，此时只需一人在下料处接取即可。数控开料机的使用，最大的优点就在于操作简便，这样就会是操作人员的技术要求也非常低，这样就能减少一定的培训时间，从侧面推动了企业的生产时间和生产效率。另外使用数控开料机能够最大限度的保障操作者的身体健康安全。在使用时，如果操作人员精神不集中那么开料机的锯齿会第一时间得到感应，然后使锯齿自动下降，这样就能避免操作者的身体健康受到伤害。

橱柜衣柜全自动数控开料机下料机的优势：

- 1、橱柜衣柜全自动数控开料机下料机提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异性，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。
- 2、橱柜衣柜全自动数控开料机下料机节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，节省推台锯的大工师傅工资，板材每张多利用0.3平方，使用数控开料机开料比推台锯每张板节省10元。
- 3、橱柜衣柜全自动数控开料机下料机降低劳动强度，推台锯一天干30张板材，一天下来腰酸腿疼，工人工资高，技术工人难管理。

性能优势：

1. 优化开料、打垂直孔一气呵成，工序无间断，实现效率产出大化。
2. 省人工，更安全、高效
3. 机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。
4. 该产品采用大功率高效主轴、斜齿轮结构与高效减速机性能稳定。
5. 台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。
6. 床身严格按照退火工艺流程进行钢材的硬力消除，五面体加工中心整体加工而成，硬度高、精度高、性能更稳定。