

木工换刀加工中心 圆盘换刀排钻加工中心

产品名称	木工换刀加工中心 圆盘换刀排钻加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

木工换刀加工中心 圆盘换刀排钻加工中心15621867710

性能特点：

- 1、机器整体结构采用床身整体钢结构，刚性好，运行平稳，机床整体震动小。
- 2、独特机械设计：任何一主轴通过气泵或丝杠调节都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、快速、加工效率大，真正的一机多用，提升工作效率而不浪费资源。
- 3、具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；免除电脑病毒干扰，具有可靠性、准效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法
- 4、手动油路润滑系统，维护、保养更方便
- 5、Y轴采用双电机驱动，精选配对，确保运动平稳，长时间快速运行不变形、不抖动；
- 6、强大的兼容性，适合各种数控软件：type3、Artcam、Castmate、Pore、文泰、各种CAD/CAM软件。可轻松做出浮雕、影雕和三维艺术字等。
- 7、选用名牌大功率风冷主轴及驱动器，性能好，力矩大
- 8、吸尘装置：吸尘系统可在加工过程中吸走木屑及碎沫，保持工作台清洁变相的对设备进行了保养。

特点：

- 1、结构稳定：工业生产机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，坚固不变形。

2、部件优良：台湾控制系统，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长。进口直线导轨；德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀。

3、功能齐全：加工件如需三把刀完成，省去了换刀的繁琐，具有加工中心的功能；中间主轴可以垂直或单向水平工作，在需要侧面工作时，中间轴又作为水平轴完成开槽、打孔的工作。

4、高附着力真空吸附装置，可达230立方/小时。

5、软件兼容：开放式软件接口，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码，确保设计无障碍。

6、完善的注油润滑系统，延长了机器的使用寿命。

采用大功率除尘装置，工作环境好，机器使用寿命更长。

整机三轴均采用进口高精度方形直线导轨，精度高、速度快、耐磨。

双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳

两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度好高达到28米/分。

主轴采用大功率专用主轴电机，雕刻各种材料都得心应手。

床身整体焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，使得长时间高速运行不变形，不抖动；

兼容性更高：可兼容Type3/Artcam/Castmate/Proe/UG/文泰等多种CAD/CAM软件；

USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更具人性化。可实现断点续雕、断电记忆功能

24分区真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附。

采用大功率除尘装置，工作环境好，机器使用寿命更长。

性能特点

1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀。

2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。

3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Castmate/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。

4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达30米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。

5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。