

移门整体衣柜雕刻机 板式家具自动换刀数控设备

产品名称	移门整体衣柜雕刻机 板式家具自动换刀数控设备
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

移门整体衣柜雕刻机 板式家具自动换刀数控设备15621867710

开料机优势：

- 1、省人工----无需专业师傅，普工便可操作。
- 2、省材料 木工板材利用率高。
- 3、异形一次成型----异形一次切割，无需另外加工。
- 4、杜绝工伤 人机分离，不受光线限制
- 5、效率高 工序不间断，造型、下料打、孔拉、槽一气呵成。
- 6、精确度高 零误差，所下板料可直接封边，做工美观大方无需返工。
- 7、系统专业 自带面板操作系统。

其它优势

- 1、数控开料机可切割异性板，且可雕刻、打孔、开槽、切割一次性完成
- 2、自动上下料降低劳动强度

3、数控开料机工作时是连续的

- 1、电子开料锯与推台锯只能且直边，不能开料
- 2、推台锯一天开50张板，工人累的腰酸腿疼
- 3、推台锯开料推推停停，工人的时间都花在了调靠尺和挪腾板子上了

数控排钻开料中心

可选配自动贴条码功能使操作更简单-独立贴标单元可快速移动，在机器主体进行开料和打垂直孔操作的同时，预先识别板材并将相应条码自动粘贴到板材上，操作员仅需将加工完成的板材轻松卸下，进一步解放劳动力。

自动上料，优化开料，打垂直孔，自动下料一气呵成，工序无间断，提高效率产出。

机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

该产品采用意大利大功率自动换刀主轴、日本伺服驱动系统和行星减速机、法国施耐德电器元件等进口部件，性能稳定。

济南诺承数控设备有限公司在全国范围内率先推出板式家具生产线（自动上下料数控排钻加工中心），一举突破洋品牌的垄断，开启了国产设备为客户提供柔性解决方案的时代，可有效满足定制家具行业迫切的装备需求。

产品功能：

1、自动加工，大力提升设备使用率

通过图形自动生成机器可识别的加工指令，放板即可加工，调机时间几乎为零；在实现产品加工的数码化和自动化的基础上，重组生产设计流程，实现CAD/CNC的无缝连接，让CNC设备全能高效运转起来。

2、无缝连接，全面提高CNC加工能力

系统自动生成加工代码，编程时间近乎为零，也无需试加工和测量校准，精确度高，每天可加工100—120块不同板件。

功能特性：

- 1、机器整体结构采用床身整体钢结构，刚性好，运行平稳，机床整体震动小。
- 2、独特机械设计：任何一主轴通过气泵或丝杠调节都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。
- 3、具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；免除电脑病毒干扰，具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。

适用于家具行业，装饰行业，工业设备附件半成品加工，乐器行业，模具行业，工艺品行业，建筑模型行业，广告行业。常用雕刻材料双色板、有机板（亚克力）、人造石、PVC板、木材、密度板、泡沫、ABS。可进行平面浮雕，及三维立体雕刻。

- 1、效率高：多个主轴电机分次工作，节约换刀时间，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。
- 2、速度快：两轴均为精密斜齿条转动，速度快，效率高，空行速度达到40米/分，Z轴采用台湾TBI高精度滚珠丝杆，反向无间隙。
- 3、加工效率：采用高速驱动步进(或伺服)电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快，精度更高。
- 4、高速加工、台湾进口直线导轨、操控方便、性能无忧、断点续雕、断恢复、加工时间整体铸铁床身，强度好，不易变形。客户在日常的加工过程中可以尝试使用，运动控制模块将nc程序解释成特定的加工路径数据，这对于主修财会、没有任何雕刻专业功底的苏席华来说
- 5、机器运行灵活精密，采用无间隙滚珠丝杠，大功率无刷变频主轴电机，切割力度强，经久耐用。