

全自动加工中心开料机 橱柜门衣柜下料机

产品名称	全自动加工中心开料机 橱柜门衣柜下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

全自动加工中心开料机 橱柜门衣柜下料机15621867710

本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工,用途广泛,主要用途和特性有:< *本款机型的各项机械部件,电器部件,均为国际顶尖产品。如德国的传动系统、台湾的伺服驱动系统,新代控制系统,都能保证长期使用稳定。

可一次性下料,钻孔,切割,导边,铣型,三个刀头自动换刀。

本机可选配推料装置及下料平台,节省大量人工,自动化程度更高。

双轨双边传动机台,重型加固床身,结构稳定耐用不变形。

加工速度可达25米/分。

配备自动润滑系统,只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

双层真空吸附台面,整板加工不需再锯切,即可上机切削,可省略模具的制作。

橱柜门雕刻机吸塑门雕刻机整体衣柜定制开料机适用于生产橱柜门、实木门、电脑桌、板式家具等;可用于大面积、大产量的高密度板、实木板的平面雕刻、切割、3D浮雕等工艺操作。

本机为多元化复杂性加工机型,适合免漆门、烤漆门、板式家具等各种工艺复杂、造型较多的产品进行大批量生产。

适合2-3种花型刀的雕刻镂铣,多种花型(造型)的加工。

衣柜门雕刻机价格性能特点：1.采用进口直线方形导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。2.主轴的选配为选用日本进口NSK轴承的高速水冷电机。6KW风冷主轴，4.5KW主轴功率大，性能稳定。3.衣柜门雕刻机价格电脑联机式维宏控制系统，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美。

4.软件兼容性好，可兼容type3/Actcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。

5.六分区真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附。

6.采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达25米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。

功能特性

机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

该产品采用意大利大功率自动换刀主轴、日本伺服驱动系统和行星减速机、法国施耐德电器元件等进口部件，性能稳定。

台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

1，能加工异形，一次性切割到,18—下一刀切透。25以上分层下刀切割无台阶，可现场加工。

2，省人工无需专业下料师傅，傻瓜式操作，员工经过简单培训5小时左右即可单独操作下料。1人可操作几台机器

3，省材料，利用率高达90%以上，每张板子能利用到2.6以上。一张板子能省几块钱。

4，杜绝工伤。人机分离，完全不用担心。

5，效率高，一个小工8小时保底加工150平以上。可以现场看切割速度效率。

6，所下板材可以直接封边，无需返工。废料几乎没有。

7，无需专业的算料师傅，金雕自带优化排版省料软件。导入数据直接可以加工，无需计算。导入订单，可直接排出几块大板，锯出每块小板，方便采购，报价和成本预算。

8，组装效率高，所以板材每块配有打条码功能，所下板材无需再次测量，一看条码便知。

性能特点

1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀。

2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。

3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Castmate/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。

4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达30米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。

5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。