

板式家具橱柜门雕刻机 异形下料机衣柜门开料机

产品名称	板式家具橱柜门雕刻机 异形下料机衣柜门开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

板式家具橱柜门雕刻机 异形下料机衣柜门开料机15621867710

功能特性:

- 1、本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工机型,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割、镂铣与打孔。
- 2、本款机型的各项机械、电器部件均为国际优秀产品。如高性能的真空泵及台湾原装导轨、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口排钻。
- 3、机器具备自动换刀功能。
- 4、双轨双边传动机台，属重切削型加工机型。
- 5、台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。
- 6、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

设备优点：

床身是五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高。

德国齿条为高精度斜齿，稳定性高。

Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。

导轨 X轴为背跨式两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。

导轨、齿条满空螺丝装配，承重力更强，更稳定，精度更高。

机头件：Z轴丝杆为端部支撑固定，更稳定，精度高，机头行进过程中阻力小。

双层真空吸附台面，A级PVC材质，不受冷热变化影响，不变形，精度高，吸附力强。

整机装配，打百分表装配，确保精度更高。每个装配环节严格检验，确保合格。

方形龙门立柱，承重力更强，更稳定。

床身经过去应力处理，坚固耐用，永不变形。

机器特点：

- 1、 Z轴丝杆为端部支撑固定，相比于悬杠式运行更稳定，精度高。
- 2、 Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。
- 3、 X轴导轨为背跨式 两导轨在不同的基准面，对机头形成三角支撑结构，增加了Z轴的稳定性和刚性。
- 4、 机器两侧方形龙门立柱支撑，稳定性高。
- 5、 栅格式双层真空吸附台面，内带储气室，吸附力强。
- 6、 德国进口高精度斜齿，表面经过长周波处理，耐磨耐用，精度高，稳定性高。

性能特点：（专业、高效、稳定）

- 1、 高强度机身设计，更合理，加工速度快，维护简单，故障低。
- 2、 先进的数控加工系统，功能强大，人性化操作，可选通过U盘或者网络接收数据。
- 3、 进口伺服驱动和电机，力量大，加工速度快，运行平稳，噪音极低。
- 4、 大功率主轴，恒功率，噪音低，超强的雕刻切割力量，大大提高工作效率。
- 5、 进口高精密线性轨道，运行平稳，精度高，支撑稳定，延长机器使用年限。
- 6、 Z轴采用进口工业级滚珠丝杆，定位准确，让加工效果更完美。
- 7、 精密减速旋转轴，让物件旋转无间隙。
- 8、 软件兼容性好，可兼容、精雕JD、文泰雕刻、UG、MasterCAM、PowerMill等多种CAD/CAM设计制作软件。

柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备近几年来，随着国内经济的高速发展和人民生活水平的稳步提高，柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备居民对家居产品的购买力度和

欣赏水平都有了很大程度的提高，柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备这在一定程度上刺激了中国家具行业的快速发展;国际家具市场的旺盛需求和国际家具产业转移的大背景也给中国家具行业一个良好的发展空间。柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备

近年来，开料机越来越多地用于板式家具开料，这使得开料机应用不再局限于雕刻浮雕、花纹等应用。开料机用于板式家具开料有哪些优势呢？

传统开料“锯”的局限性柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备

传统的板式家具开料通常用开料锯等专用开料设备。这类开料设备不仅价格高，操作复杂，而且只能用于一刀切式的直线切割，无法加工圆弧、拐角类的异形件。如果板件需要开槽、打孔等操作，还需要购买其他专用设备，配备专门的工序和工人来操作。不仅设备造价高，而且专业技术工人的工资也通常要高很多。柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备

可以看出，柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备传统的开料锯功能简陋，采用这类设备开料的话，还需要专门打孔、开槽的设备和工人，总体使用成本高、工作效率低。