

四工序柜体开料机 板材开料机多少钱一台

产品名称	四工序柜体开料机 板材开料机多少钱一台
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序柜体开料机 板材开料机多少钱一台15621867710

机器特点：

- 1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。
- 2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。
- 3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。
- 4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。
- 5、手动贴标：标签是混合开料中最基本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。
- 6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果好，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。

7、后期排孔：因为是精到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。8、工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

9、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

10、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。

11、功能衍生：可以雕刻模压门烤漆门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满足负荷工作。

12、提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。

四工序开料机（自动换刀）控制一体机，是一款简易的换刀机器，也是一款性价比超高的机器，可一次性装卡四种不同刀具，实现四工序简易自动换刀，即可以实现加工中心所具有的换刀功能，四工序开料机的换刀功能采用多种坐标系对刀，坐标系内部补偿，操作更加简单方便。

1. 设备稳定性极高，开料时保证不爆边、不跑板、切割异形也是一刀完成，开完料可直接封边！正反面孔。

2. 自动对刀仪功能（经济型除外）及专用刀架，换刀不用重新对刀，换完可继续工作，减少工序，提高产能！

3. 龙门轴功能，对角线误差自动调整，可控制在0.1mm内。

4. 定位气缸功能，为板材精确定位，提高放板效率，提高准确度！

5. 上料辅助功能，滚珠上料辅助，轻松上板！

6. 自动下料功能（可选配），机器开完料自动推到后面工作台上，免去人工捡板，提高下料速度！

7. 灰尘回收系统，机器在开料时或下料时灰尘集中回收，创造良好工作环境，减少灰尘。

8. 优化排版软件，自动优化排版，可以排版任何异形，嵌套式排版，板材利用率高。

9. 真空吸附平台，吸附板材，长时间使用不变形，切割小板不动，精度高！

10. 台面保护功能，本机配有防止人为操作对工作台面造成损坏的功能，软限位和硬限位双重保护！

11. 省电功能，机器在工作完成后1秒内自动停止配套工作设备，如真空泵、吸尘器等！

12. 导轨防尘系统，进口羊毛毡刮灰尘和润滑！

13. 机器自我保护系统：行程越位警报、人为误操作保护警报等！

- 1、多维一体：将自动上料、优化开料、打孔、开槽、自动下料完美结合于一体，工序无间断，实现效率产出最高化，强大的兼容性可与多种拆单软件无缝对接；
- 2、采用模块式设计：单主轴数控钻包、双主轴数控钻包、三主轴、圆盘刀库自动换刀主轴、圆盘刀库自动换刀主轴 数控钻包五种模块单元；
- 3、高精度加工：采用200x250厚壁大方管T形结构，回火或震动失效处理，进口五面体金属加工中心进行高精度铣削加工；
- 4、导轨设计：采用侧挂式，单边3个法兰滑块设计结构，运行平稳，齿条导轨全防尘设计结构，导轨采用分段式结构，导轨更换无需专业人员，更方便；
- 5、操作简单：进口数控系统，性能稳定，操作简单普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识；
- 6、加强吸附台面：可吸附不同尺寸的板材，最小开料板件可达25mm；
- 7、定位精确：采用四方向、六动作板材自动定位系统，板材定位更快更精确，匹配板材上料到位自动检测系统，可有效防止板材在上料过程中可能出现的各种意外情况；
- 8、自动除尘：整机专利设计结构，配备独有的上料及除尘机构，可彻底解决上料带“尘”弊病，可真正实现无人干预连续工作；
- 9、中央智能管理：匹配中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性，配备中央自动润滑系统，设置每隔一段时间自动注油，确保机器高效运行；