

三头下料机 四工序下料机 双头下料机 单头下料机

产品名称	三头下料机 四工序下料机 双头下料机 单头下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

三头下料机 四工序下料机 双头下料机 单头下料机15621867710

数控开料机的优势：

1. 开料机相同也能够雕琢浮雕，也能够切开镂空，开料机和雕琢机除了装备不同结构也不同，开料机要的是速度快、精度高、长期切开功用安稳，切开出的板材没有锯齿，不崩边、切开面润滑无毛刺，切开板材不易断刀等特色，诺承数控开料机采用合理装备，共同的规划工艺、具有板材定位功用，电控式真空吸附省时省力节约时刻
2. 提高板材运用率，开料机用铣刀开料，能够恣意掉转方向，可切开异性，推台锯开料有必要一刀究竟，板材运用率低，合作自行研制软件主动优化，均匀每张板运用率2.7-2.8平方。
3. 一般开料机一天开料板材120-150平方左右，主动上下料开料机150-180平方左右，尤其是定制板式家具行业，曾经让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。
4. 节约人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，节约推台锯的大工师傅薪酬，板材每张多运用0.3平方，运用数控开料机开料比推台锯每张板节约10元。
5. 数控开料机，SCW-5每天8小时50张板，SCW-7高端开料机每天8小时为80张板，一般开料机为人工上下料，机器加工时人工能够中心歇息，大大减少人工劳动强度。
6. 本机器为傻瓜式操作，悉数核算为核算机核算，零过错，零故障率。操作简略，任何一个小工，通过厂家3-5小时训练就可直接上岗。
7. 下降劳动强度，推台锯一天干30张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人薪酬高，技术工人难管理。

8. 诺承数控开料机为全数控傻瓜式操作，无论是一般开料机仍是主动上下料您只需求招一个女工就能轻松搞定。

9. 诺承数控开料机摆脱了图纸上画图算尺度的繁琐操作，只需求在电脑上输入尺度就能完结板子的主动优化排版，而且零过错让您不必再忧虑核算错尺度造成板材废品。

10. 开料机开料速度快，开料机作业时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时刻都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

11. 传统开料锯需求两个人来来回回抬板调尺度，一天下料累的腰酸背痛，而且开料机没有吸尘设备对操作者的身体会带来很大的损伤。

12. 开料机尘埃小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

13. 诺承数控出产的全主动上下料开料机，合作封边反转线只需一人操作就能完结开料和封边，大大提高出产功率和节约了大量人工下降企业本钱。

传统的开料机，由于操作复杂、效率低、功能单一，各家具厂已经不再使用这种加工设备，取而代之的是数控开料机。数控开料机一机多用、全自动化操作、雕刻精度高等优势受到了很多厂家的青睐。但是随着数控开料机的广泛应用，数控开料机的生产厂家是越来越多，各品牌质量参差不齐，这就给很多想选购数控开料机的客户带来很大的困扰不知道该选择哪个厂家的设备？下面小编就来教大家辨别好坏。首先，数控开料机最重要的是机械功能比较大，在购买的时候一定要选购适合自己的数控开料机。譬如说板式家具数控开料机就是一个典型的例子，四工序开料机设备装备有四种不同的机头，可实现四种工序的自动换刀，开槽、雕刻、开料、打孔多工序都可以同时进行。大家都知道在加工家具的时候需要用到不同的工艺，如果是购买了推台锯或者传统的开料机的话，怕是把大多数时间都花在换刀具上面了。所以在选购的时候，一定要选择功能较多的四工序开料机。

适用行业：

1、橱柜门、衣柜门等：自动上料，自动开槽切割，自动下料

2、板式家具、柜体：加装适合的软件，可实现自动优化排版设计，节省板材，提高板材利用率。生成

爆炸效果图，可直观的进行修改等操作，自动生成路径。还可实现自动上料，自动开料，打垂直孔。下料后只需封边，打侧孔，拼接组装即可。

3、还适合做其他移门、实木门、免漆门、实木复合门、套装门等家具门行业。

4、可加装排钻包，做板式家具可打垂直孔，大大提高效率。

1. 智能感应，全自动智能定位贴标，自动上料，使用专业的强劲吸附装置，一次性将原材料从升降平台吸附到加工平台，减少2名上料员工，大大节省人工成本；

2. 采用全球领先数控感应定位装置，全自动智能化一次性无错位的将所需加工的原材料放置成功，大大节省原有加工方式对刀、对料所产生的时间成本，提高工作效率；

3. 我们经过充分调研市场及行业客户，配备的这款数控开料软件具有运算速度快，板材利用率高，使用最方便等优势，让您无需专业数控知识，即可熟练掌握；

4. 颠覆原有人工测量打孔模式，我们设备根据预定程序，自动打孔，自动铣槽，减少人工测量位置有偏

差，铣槽不准确等问题；

5、设备加工完毕，全自动智能感应将加工完的材料自动搬运到下料平台上，下料平台感应到材料，会全自动向前运转，到达边界时，自动停止；当操作人员把前端材料拿下来，后面材料自动跟进，确保提高生产加工效率2倍以上；

6、台面自动清理系统优良；当材料加工完毕移动到下料平台，在移动过程中，自动清理加工平台的台面，确保设备及现场无尘无污，解决了以往在操作过程中用气枪吹洗台面，造成的灰尘满天飞的工作环境；

7、先进的排钻功能部件，确保您打孔精准，快速；

8、真空吸附采用特殊装置，使切割侧边光洁度高，无刀纹，无震动纹；可以用哪个分区开哪个分区；

9、我们专门设计的Z轴受载平衡系统，保证Z轴伺服电机受力均匀，减少损害，延长使用寿命；

10、自动注油智能保养系统，让您的设备轨道和滑块永远保持最佳润滑状态，延长设备使用年限；