

涂装生产线|涂装流水线定制厂家

产品名称	涂装生产线 涂装流水线定制厂家
公司名称	潍坊众创涂装设备有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	
公司地址	山东临朐县东城经济开发区
联系电话	18366575222

产品详情

公司介绍

潍坊众创涂装设备有限公司专业生产制造与研发喷粉、喷漆、转印等生产线与相关机器，于此行业已有10多年经验。公司根据产品工件小、效率、厂房空间等为客户设计制造生产安装一条龙服务，整厂涂装设备、整厂输出、粉体自动、喷粉台、喷漆台、水濂柜、金属前处理、生物质燃烧机、燃煤燃油等燃烧机、隧道炉、烘干炉、悬挂输送线、大旋风粉末回收系统，PP喷粉房等。可根据客户需求(规格、材料、样式等)设计，制作，安装。各涂装生产线为非标设备，规格、材料、配置等均可按实际要求设计定制。

涂装生产线介绍

1.涂装生产线的组成部分

涂装流水线的组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、粉末回收设备、加热烘干固化烘道、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。

2.一般金属材料的喷塑工艺：

一、前处理：目的：除掉工件表面生成的一层抗腐蚀且能够加喷涂涂层附着力的“磷化层”主要工艺步

步骤：除油、除锈、磷化、钝化。工件前处理后不但表面没有油、锈、尘，而且原来银白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙不易生锈的灰色磷化膜，既能除锈又能增加喷塑层的附着力。相关设备：前处理槽。相关材料（化学药品）硫酸、盐酸、纯碱、酸性除油剂，磷化液、钝化液。

二、静电喷涂：目的：将粉末涂料均匀的喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。工艺步骤：利用静电喷塑机吸附原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；落下的粉末通过回收系统，过筛后可以再用。

相关设备：

- 1、静电喷塑机（静电粉末喷涂机）1台或多台。
- 2、具有粉末回收功能的喷粉（单工位或双工位）。

三、空气压缩机和压缩空气净化器（油水过滤器）相关材料：粉末涂料（喷涂原料，俗称“塑粉”、有高光，亮光，半亚光，亚光、砂纹、锤纹、裂纹等不同效果不同颜色）

四、烘干固化：目的：将工件表面的粉末涂料加热到规定的温度并保温相应的时间，使之熔化、流平、固化，从而达到我们想要的工件表面效果。工艺流程：将喷涂好的工件推入固化炉，加热到固定温度（一般185度），并保温相应的时间（15分钟），开炉取出冷却得即成品。加热及控制系统（包括电加热、燃油、燃气、燃煤、生物质颗粒新型加热原料等各种加热方式）相关设备：生物质燃烧机（各类加热设备）、烘道。

五、装饰处理：目的：使经过静电喷涂后的工件达到某一种特殊的外观效果如：各种木纹，花纹、增光等。工艺步骤：罩光，转印等处理工艺。

3.涂装生产线主要工艺流程：

上件
前处理 脱水烘干 冷却 静电粉末（油漆）喷涂 粉末（油漆烘干）固化 冷却 检验 下件

联系方式

联系人：陈经理

手机：18953662600

QQ：944643453

邮箱：944643453@qq.com

产品售后管理制度

- 1、组织操作维护和保养人员的培训；

- 2、对机械设备性能和使用效果跟踪了解与维护；
- 3、协助客户进行生产工艺管理，选定工艺管理规范；
- 4、按出厂价提供易损件；
- 5、设备终生售后服务；
- 6、设备出现故障，在24小时内（省内）解决问题，并做好记录；
- 7：一年保修，终身修护。