

Millrock冻干机售后维修电话 故障报修

产品名称	Millrock冻干机售后维修电话 故障报修
公司名称	北京万达祥云技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	Millrock:Millrock
公司地址	北京市密云区溪翁庄镇环湖路66号镇政府1号楼110室-2480(溪翁庄镇集中办公区) (注册地址)
联系电话	010-62942350 18010383280

产品详情

【北京总部】Millrock冷冻干燥机售后维修电话:0086- (010) 6294 2350

Millrock冷冻干燥机做抽气速率和极限真空再验证时出现故障：真空泵抽气速率符合验证要求，能够在30 min内将冻干箱和冷阱从一个大气压降到10 Pa以下，以后冻干箱不能降到验证所要求的0j Pa极限真空以下，只能降到l Pa左右；延长抽空时间也无法再让真空度下降。正常情况应该是：在冻干箱加热到35 干燥状态，后箱冷凝器制冷到低于-50 后打开真空泵和罗茨泵对冻干箱进行抽空，同时开始计时，抽真空时除了要求达到30 min内将冻干箱内真空压力从一个大气压下降副10 Pa以下的抽气速率外，还应该在以后2 h内达到稳定的0.5Pa以下极限真空(0.5 Pa以下保持加min，然后关闭中隔阂，保压30 rain后计算箱体泄漏率。

Millrock冷冻干燥机用户，不论您有何种需求，只要您拨打我们的24小时统一服务热线，剩下的事情由我们来做。

1. 我们的客户服务代表将会给您提供专业的咨询和解答！
2. 我们会就近安排维修网点的优秀的服务工程师按您约定的时间准时上门！
3. 工程师提供优质服务的同时，将会向您详细讲解产品工作原理及操作过程！
4. 服务最后工程师会主动向您讲解产品使用常识，指导您的使用！
5. 您的服务信息将同步反馈至客户服务中心，我们会安排客服人员定期回访！

Millrock冷冻干燥机操作保养；

、启动前检查项目

电源电压、相数、频率是否符合规定（请对照铭牌），电源线接线是否牢固。系统各配管连接部分是否锁

紧。

检查机台的制冷系统压力是否正常。(压力表指示低于0.2Mpa时请通知我经销商或我司服务部门)干燥机摆置是否适当,环境温度是否满足使用要求。检查自动排水阀前端之球阀是否打开。干燥机入口温度是否超过规定值。为了更好的提升空气的质量,使用时请先启干燥机并使其运行平稳后,再将压缩空气送入。关闭时请先将压缩空气关闭再关闭干燥机,并将空气管路中的压缩空气排空,以免因干燥不良或管路水分残留,影响空气质量。

、启动及运行

将电源送至控制箱内,按下ON/OFF按钮开关的ON键,运转指示灯指示,机

台接触器吸合,压缩机运转。此时冷媒低压表指针应指示在60~85Psig范围内。

如果负荷超过此范围,请根据《蒸发压力调节》进行调节。

压缩机运转平稳后冷媒高压表的压力上升至120~240Psig之间。当冷媒高压压力高于此范围,请检查冷凝器散热是否良好、空压机入口温度及环境温度是否过高。当低于140Psig防冻开关动作,冷凝风扇停止运转,以提升压力保证机的正常运行。如果机台长期运行于低压力状态下请检查制冷系统是否泄漏、环境温度是否过低。为避免压缩机因频繁起动造成压缩机的损坏。停机后重新开机需等三分钟以上。机台上的阀门出厂时已调好,如非专业人员请勿调节,以免造成机台不必要的损坏。

、机台的停止

关机前请先将空压机关闭。关闭空压机后按下ON/OFF开关的OFF关闭机台关闭机台的电源。