

钢板探伤仪 钢板超声波探伤仪

产品名称	钢板探伤仪 钢板超声波探伤仪
公司名称	沈阳汇测仪器科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区造化街道造化村10113
联系电话	1552432-3708 15524323708

产品详情

HCT-800及其HCT系列探伤仪都为本公司厂家直销,从未授权任何代理商,近期网络上有盗用我司产品图片及参数在网络上宣传冒充我司产品,在此公告广大用户,以防上当受骗,给您带来损失。

圆钢探伤仪, 模具钢探伤仪, 支柱绝缘子探伤仪, 抽油杆探伤仪, 锻件探伤仪, 铸铁探伤仪, 铸钢探伤仪, 探伤仪,A型超声波探伤仪,探伤仪价格,探伤仪型号,瓷瓶探伤仪,探伤仪报价,焊缝探伤仪,铸件探伤仪,锻件探伤仪,销轴探伤仪,风电探伤仪,钻杆探伤仪,焊接探伤仪,焊口探伤仪,焊道探伤仪,探伤仪厂,超声波探伤仪厂,探伤设备,探伤仪设备,无损检测设备,风叶探伤仪,风电超声波探伤仪,风叶超声波探伤仪,轴探伤仪,轴超声波探伤仪,钢板探伤仪,钢板超声波探伤仪,探伤仪厂家,探伤仪品牌,金属探伤仪,金属超声波探伤仪,超声波探伤仪,便携探伤仪,便携超声波探伤仪,超声波探伤仪型号,超声波探伤仪价格,超声波探伤仪报价,焊缝超声波探伤仪,超声波探伤仪厂家,超声波探伤仪品牌,数字探伤仪,数字超声波探伤仪,探伤仪器,超声波探伤仪器,探伤仪原理,超声波探伤仪原理,探伤仪设备,超声波探伤仪设备,探伤仪现场调试,磁粉探伤仪,磁粉探伤机,便携磁粉探伤仪,便携磁粉探伤机,探伤机,荧光磁粉,荧光磁粉探伤仪,磁粉厂,磁粉探伤机厂,磁粉厂家,磁粉探伤机厂家,荧光磁粉探伤机,磁粉清洗机,超声波磁粉清洗机,管道探伤仪

超声波探伤仪免费上门培训中国大陆地区

购买超声波探伤仪要点：

超声波探伤仪重要的参数指标之一（灵敏度余量）

超声波探伤仪的灵敏度余量一般是指整个探伤系统（超声波探伤仪主机和超声波探头）发现小缺陷的能力，发现的缺陷越小，灵敏度余量就越高

超声波探伤仪灵敏度余量测试方法（GB/T27664.1）

a)使用2.5MHz、 20直探头和CS-1-5或DB--PZ20—2型标准试块。

b)连接探头并将仪器灵敏度置大，发射置强，抑制置零或关，增益置大读数 S_0 。

c)将探头置于试块端面上探测200mm处的 $\phi 2$ 平底孔，移动探头使 $\phi 2$ 平底孔反射波幅高，并用衰减器将它调至满幅度的50%，记下此时衰减器的增益值 S_1 ，则该探头及仪器的探伤灵敏度余量 S 为： $S=S_0-S_1$ (dB)，则该探头及仪器的探伤灵敏度余量 S 为： $S=S_1-S_0$ (dB)

文字理解有些困难 我们可以以国内某低端品牌探伤仪为例 此仪器大增益值 $S_0=110$ (dB) 执行c操作时 $S_1=72$ (dB) 那么他的灵敏度

余量只有 $S=S_0-S_1=38$ (dB)

锻件探伤时我们先要把一次底波打到80%高时的增益值作为基准灵敏度，加上根据工件厚度算出灵敏度余量，所得才是我们真正的扫

查灵敏度，这样我们检测时才不会漏检。

以80毫米高 $\phi 0.8$ 以上缺陷不漏检锻件为例，在基准灵敏度值上需要加灵敏度余量是45.5(dB)，而工件越厚，基准灵敏度越高，需要加灵敏度余量越高。这就是,为什么低端品牌的探伤仪总是出现漏检的原因，我们选用低端超声波探伤仪检测过以后相当于没有检测。