铸造用增碳剂

产品名称	铸造用增碳剂
公司名称	日照恒桥经贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	日照市东港区上海路与海滨二路交汇处中盛国际
联系电话	0633-8196299 17763382529

产品详情

增碳剂属于外加炼钢、炼铁增碳原料。优质增碳剂是生产优质钢材必不可少的辅助添加剂今天带来的文章，将更大家简单的分析一下增碳剂。

1.按照铸造用途分为：球铁增碳剂，灰铁增碳剂，铸钢增碳剂，特种增碳剂：

1.1球铁增碳剂一般选用石墨化的高碳低硫产品，基本的指标要求是：C>98.5 S<0.05；铸造用增碳剂，其主要材质是石墨化石油焦，石墨化电极等等。它也是增碳剂中吸收率最高，吸收时间最快的。

1.2灰铁增碳剂和球铁增碳剂的主要技术指标区别在于对硫的控制。一般指标要求是S<0.5就可以，C含量可根据成本控制要求选择98.5 95 93
90等等。这类增碳剂的吸收率一般在85%左右。其主要材质是非石墨化石油焦，煅煤等。

1.3铸钢（炼钢）增碳剂的种类比较多杂，一般大型钢厂按照不同的钢种会选择多种增碳剂，但一般材料为煅煤，或者石墨球，也有用天然石墨碎的。含量从75-99不等。

1.4特种增碳剂主要用于刹车片制造，包芯线制造，多采用0-0.5或者0.5-1MM粒度段的石油焦居多。

2.按照材质分：冶金焦增碳剂，煅煤增碳剂，石油焦增碳剂，石墨化增碳剂，天然石墨增碳剂，复合材料增碳剂：

2.1所谓冶金焦增碳剂，就是通常冲天炉用的大焦，其作用除了熔炼之外，还有就是为金属炉料增碳，其指标不再赘述。

2.2煅煤增碳剂，成分一般为C:90-93%,S0.3-0.5.主要用于炼钢企业使用，部分铸造企业用于灰铸铁。缺点是，碳含量低，融化慢，浪费电能，残余量大。

2.3石油焦增碳剂，成分一般为C:96-99%；S0.3-0.7%。铸造用增碳剂，主要用于炼钢，灰铸铁，刹车片，包芯线等等。

2.4石墨化增碳剂，主要材质是石墨化石油焦和石墨化电极。一般成分为碳含量>98-99.5%；硫<0.05-0.03.主要用于球墨铸铁。特点是吸收快，碳高硫低。

2.5天然石墨增碳剂，主要是天然石墨，碳65-99不等，主要用于炼钢厂，铸造厂不适用。

2.6复合材料增碳剂，近期市面上有一些人工制造的棍状颗粒或者规则球状颗粒增碳剂，采用石墨粉，焦粉，石油焦等等下脚材料，添加粘结剂用机器压制成型，碳一般在93-97之间，硫不稳定，一般在0.09-0.7之间浮动。特点是价格便宜，缺点是使用时无法稳定加入量和控制硫含量。

3.按照使用方法不同分为：熔炼电炉用增碳剂，保温电炉用增碳剂，铸造用增碳剂，转炉用增碳剂，冲天炉内用增碳剂，铁水包内增碳剂（随硫增碳剂）。

3.1熔炼电炉用增碳剂，是最最常见的一种铸造增碳剂，不再赘述。

3.2保温电炉用增碳剂，适用于冲天炉-中频电炉的双联工艺中在中频电炉中使用，要求熔点低，吸收率高规格和材料都有别于3.1中使用的类型。

3.3转炉用增碳剂在冶炼企业中最为常见，一般采用煅煤，或者石油焦。

3.4冲天炉内增碳剂，该类增碳剂使用的企业较少，只有个别企业在使用，是我公司做为潍柴的技术储备产品，在浙江部分企业中有应用。主要是大粒度和高吸收率特点。

3.5随流增碳剂，是冲天炉客户采用的有效的炉外增补碳手段。

4.刹车片用增碳剂: 具有高碳、低硫、低氮、有害杂质少等优良特性，该产品是炼钢行业改进工艺、提高钢水质量的一项新型材料，成为近年来各大钢厂冶炼低氮钢，钢帘线、高强度胎圈钢丝用钢等生产时的优选增炭w增碳剂特点是碳在铁液中吸收效果好，不返渣，使用增碳剂可大幅度降低铸件生产成本。