

喷浆机组喷浆机组生产

产品名称	喷浆机组喷浆机组生产
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	105000.00/台
规格参数	生产能力:21m/h 耗风量:20-30m3/h 重量:6000kg
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

产品详情

喷浆车特点：

- 1、采用双斗设计，前斗下料，后斗上料，保证喷浆机连续不断24小时工作！
- 2、上料斗设计容量7方，前料斗3方，方便车辆调度！
- 3、底盘选用国产知名汽车厂家吊车底盘改装，双层大梁，承载能力大，动力达88马力！更加适应各种野外作业！
- 4、双动力设计，在不接电的情况下，由车载动力输出可直接操作液压支腿和料斗升降！方便运输、转运！
- 5、料斗升降、支腿全部采用液压动力，力量大，运行稳，操作手柄方便快捷！
- 6、机架全部选用加厚型材，保证机体刚性，永不变形！
- 7、上料斗采用无爬梯设计，适应各种施工车辆卸料！后八轮？农用车？一切OK！
- 8、速凝剂添加采用震动式，出料可控，速凝剂可定量添加。
- 9、前料斗可翻转。在前料斗翻转情况下，可拆卸维修喷浆机。
- 10、后料斗采取单独振动方式，在喷浆料潮湿卸料不畅情况下启动振动下料。
- 11、两台喷浆机控制按钮位于机体两侧，方便各喷浆机操作人员操作。

12、较小离地间隙达350mm！过隧道栈桥，爬坡过坎所向无敌！

13、独有的吊装设计，吊装方便。

自动喷浆车分类：

1、单料斗一拖二自动上料喷浆车。

2、双料斗一拖二自动上料喷浆车。

3、双料斗一拖三自动上料喷浆车。

给料系统

(1)将原型上座体改制成中座体，在其上再新增一节上座体，以安装速凝剂下料漏斗和圆筛，并开有一个半封闭式的给料口。

(2)速凝剂漏斗固定在上盖中部，斗盖可开启，运转前将速凝剂袋倒挂在斗盖的挂钩上，速凝剂可自由下落，在拨料翅的转动下，将速凝剂拨向斗的底部边缘口溢出，出料量可由调量器调节。

(3)圆筛由筛板和拨料翅组成，筛板均布直径24mm的圆孔，孔有锥度便于落料，大于直径24mm分粒石可根据来料情况，间隔排放，筛板下设弹簧可产生振动，使拨料翅不致被大块卡住，当拨料翅一旦被卡，筛底保险销即被截断，使机体受到保护，待停机除去大块，换上保险销后，即可恢复运行。

工期保证实施原则

1坚持“优质、按期、安全、高效”的施工管理方针。

2在管理工作上，做到领导班子到位，管理人员到位，管理制度到位，现场服务到位，奖惩措施到位。3在施工计划上，首先要确定项目总进度计划和分进度计划，即建立单位工程施工进度计划，并细化到分项工程施工作业计划，编制好科学合理的实施性施工组织设计，并在施工管理的全过程中严格遵照执行，抓好关键项目和关键工序，根据施工实际进展及时调整施工计划，确保各项工作始终控制在按计划，有秩序的科学轨道上。

4在机械使用上，投入本公司最精良的施工机械设备，并做到进场前全面保修，施工中及时保养，确保机械完好率和使用率，必要时加大投入。

5采用有效措施确保农忙时节和国家法定节日施工正常进行。

6工程用周转资金及时到位，有计划地使用，有计划地计量。

7采用先进的施工方法和施工工艺，确保工程质量，加快施工进度。

8遵循“紧前松后”计划原则，在确保工程质量的前提下，进度安排留余地。

9地材采购在保证信用的原则下，做好多方面打算，扩大料源，保障供给。