宿迁57钳压式声测管厂家，河北声测管现货

产品名称	宿迁57钳压式声测管厂家，河北声测管现货
公司名称	河北蒂瑞克管道设备有限公司
价格	5.00/米
规格参数	产地:河北 型号:齐全 数量:100000
公司地址	盐山县五里窑西段（注册地址）
联系电话	0317-7750396 15075778799

产品详情

宿迁57钳压式声测管厂家，河北声测管现货

、钢筋笼对焊完毕钢筋笼与钢筋笼间声测管对接好后，在下钢筋笼过程中注意用铁丝将未固定紧的声测管固定于钢筋笼内，待钢筋笼下桩后，将声测管内注满清水、盖上橡胶密封盖便可浇桩。 螺旋式声测管作为桩基声测管的一种，无须现场焊接，采用螺旋式连接，螺旋带动双扣，锁紧密封胶圈，轴向端密封，有效防松动，防渗漏，方便快捷安全可靠，降低成本。

螺旋式桩基声测管优势：1、便捷性：无须现场焊接，采用螺旋式连接，螺旋带动双扣，锁紧密封胶圈，轴向端密封，有效防松动，防渗漏，方便快捷安全可靠，降低成本。2、省时性：螺旋式桩基声测管每个接头的安装用时不到1分钟，节约工时无须任何技术支持、不需任何设备、简便快捷。3、经济性：在较深的桥梁钻孔灌注施工中，普通的120cm-180cm桩径的桩基需埋设三根，设计应采用外径50-60mm的钢管，厚度在3.Omm左右，施工中使用外加套管现场焊接，成本较高。我公司生产的桩基声测管的施工成本只占普通焊管施工成本的60%左右，大大降低了施工成本。4、安全性：桥梁桩基在混凝土灌注时对桩基声测管密封性，抗渗漏、抗压等方面要求特别严格，普通焊管在施工中均由各施工队负责声测管的焊接工作，无法检测管壁、接口及管底封口的密封及抗渗漏性;很难保证质量。

而我公司生产的声测管均需通过三道检测工序(即初检、气检、水检)，出厂产品合格率为99.8%，从而保证产品满足施工技术要求螺旋式声测管优点：1、操作便捷、密封性极好2、抗拉力极强、抗扭矩力极强3、抗振动、不渗漏、不变形、不堵管。4、不受桩基深度影响。螺旋式声测管安装及使用方法：1、下节钢筋笼桩基声测管安装：把A管(底管带堵头)放在地上检查密封圈是否完好，然后将B管插入A管，直到插到A管底部为止，然后把螺旋紧固即可。2、把桩基声测管放入钢筋笼内，按规定尺寸紧固在钢筋笼的主筋上，对于无钢筋笼的部位，声测管可用钢筋支架固定或加固三根主钢筋，捆绑距离不得大于两米。