

原油罐脱水监控

产品名称	原油罐脱水监控
公司名称	石家庄德君仪表科技有限公司
价格	39850.00/套
规格参数	型名称:JHR原油罐自动排水器 油水测量原理:微波式 产地:中国
公司地址	石家庄市桥东区长征街75号
联系电话	13028671961

产品详情

JHR原油罐自动脱水控制方案

介绍说明：

实现原油罐脱水排水自动控制是油品储运工作的需要，油罐自动脱水系统要求简单的设备配置，其中准确的油水检测技术是关键的技术要求。JHR17型原油罐自动脱水控制系统是针对技术难度大的原油、污油、重油油罐的自动脱水排水设计的，技术针对性强，是实现原油、重油储罐自动脱水排水控制的好方法。

技术要求：

要实现原油罐自动脱水排水控制的关键技术不在于控制程序多么复杂，也不在于脱水管道系统是否流线型，这些都不能改变系统的技术水平和工作效果，实现原油罐自动脱水的关键技术是检测油水的传感器是不是工作灵敏、可靠、稳定、免维护，选用的油水传感器必须是对油、对水、对空气都一样敏感和有良好的分辨率，对油和水介质都要有准确、灵敏、稳定的输出信号，特别是传感器信号的重复性必须达到很高的技术水平，另外油水探头合理的安装位置也至关重要，只有油水测量信号的准确稳定，再配合合理的自动化控制方案才能有效的实现自动脱水。

原油罐的脱水排水管道结构都采用虹吸式结构，罐内的原油一旦进入到脱水管道内是不能自行回流到罐内的，多项研究实验证明这一点是非常重要的，设计师如果不能正确认识这个问题就会选择错误的脱水控制系统。如果用户在选择原油罐自动脱水装置时没有认真考虑原油的物料特性和原油罐脱水管道系统的结构特点，盲目相信各种自动脱水方案，结果，安装后发现根本无法实现设计功能，投用的情况下不能使用。

鉴于原油罐内介质的特点和原油罐脱水管道系统结构特点，我们经过多年实验工作发现，要实现原油罐脱水自动控制，首先要有先进的油水测量传感器，自动脱水用的油水界面信号一定要准确可靠，那么就现在的油水测量技术水平，机械式油罐脱水器根本不能使用在原油罐，原油罐必须采用电子式油罐

自动控制系统。另外仪表安装时油水测量探头必须安装在油罐内部，只有这样才能保证油水界面测量准确可靠。由于油水探头安装在原油罐内直接测量原油罐内油水界面变化，保证了脱水操作时油水信号变化和排水管道无关，油水测量信号只和原油罐油水界面变化一致。你认真实验研究后就会发现，选用合适的仪表配置原油罐自动脱水是可以实现的，关键要尊重客观事实选择好用的油水测量仪表，就能实现原油罐自动脱水不跑油的安全生产目的。

自动脱水方案：

我们设计的这套原油罐自动脱水方案，油水界面测量传感器采用德君仪表生产的JHR25A油水界面仪 做为系统的核心部分，油水测量探头安装在罐内，直接测量罐内的油水界面变化，油水界面的变化情况送到控制室，通过二次仪表控制脱水调节阀的开关，在整个脱水控制过程中使原油不会进入到脱水管道中，保证脱水管道中的介质始终为水，确保自动脱水不跑油，这样优化了自动脱水系统结构，提高系统的控制精度和可靠性。工作效率高，调节平稳，使用周期长。

注意事项：

油品储运过程中，实现原油罐自动脱水是石油石化生产中多年的一个愿望，各种各样的油罐脱水器也安装运行了很多，各种技术都进行了多年的现场实验，但大多数实际应用效果不好，达不到工业生产的基本要求，

含水原油经过在罐内物理沉降后，油水分离，水沉到罐底部，水后油之间形成有一定厚度的乳化层，油浮在乳化层上部，实现原油脱水，油水必须先分离，如果油水没有分离一直是混合状态是无法进行脱水操作的，这是基本原理。油水分离后，准确测量含有乳化层的油水界面是能否实现原油罐脱水自动控制的关键技术，德君仪表生产的JHR25A油水界面仪采用微波测量技术，测量油水界面精度达到0.3mm。

实现原油罐自动脱水控制，采用JHR原油罐自动脱水方案是你好的选择。

技术参数：

电源：24VDC

信号：4-20ma