

橱柜衣柜开料机 四头下料机多少钱

产品名称	橱柜衣柜开料机 四头下料机多少钱
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

橱柜衣柜开料机 四头下料机多少钱 15621867710

适用行业：

- 1、橱柜门、衣柜门等：自动上料，自动开槽切割，自动下料
- 2、板式家具、柜体：加装适合的软件，可实现自动优化排版设计，节省板材，提高板材利用率。生成爆炸效果图，可直观的进行修改等操作，自动生成路径。还可实现自动上料，自动开料，打垂直孔。下料后只需封边，打侧孔，拼接组装即可。
- 3、还适合做其他移门、实木门、免漆门、实木复合门、套装门等家具门行业。
- 4、可加装排钻包，做板式家具可打垂直孔，大大提高效率。

优点：

能加工复杂形状的板件：

数控开料机的刀具运动轨迹是由加工程序决定的，因此只要能编出程序，同时选用合适的刀具，无论多么复杂的板件都能实现高效加工。

加工精度高：

数控开料机的加工精度较高。定位精度为 $\pm 0.01\text{mm}$ 、重复定位精度为 $\pm 0.005\text{mm}$ ，加工中不需操作者作中间修正，消除了人为误差。

生产效率高：

数控开料机采用真空吸附台面，一次上料可完成打垂直孔、开槽、开料三个工序，节省了大量的辅助时间。主轴转速可达24000转/分，X、Y轴的加工速度已达24m/min，Z轴定位速度9m/min，所以可实现高速加工。这些都可大大提高其生产效率。

可运用现代管理技术：

加工工时是可以精确预计的，这有利于均衡生产，因而易于实现设计与制造的即时化、并行化、网络化。

产品特点：

操作简单：机器搭配的下料自动排版软件，只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱企业对熟练工的依赖。

省时：电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。自动推料功能，可对接自制下料平台，缩短下料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材（可吸附相当于A4纸尺寸大小），保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料：电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

省工：以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省人工成本；

异型切割：开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高：板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境：专业的吸尘装置，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀准确。2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，全自动电脑木工开料机哪里有卖，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Castmate/文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达30米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。采用德国大型机床设备结构特点，从而保证了机器加工精度以及使用寿命。

