柜门柜体开料机 整体橱柜衣柜下料机厂家

产品名称	柜门柜体开料机 整体橱柜衣柜下料机厂家
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

柜门柜体开料机 整体橱柜衣柜下料机厂家15621867710

数控开料机的优势特点：

1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，X轴背跨式装配，Y轴双立式导轨，全部打表装配承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。

3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Caste/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。

4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。

5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

6、独特的小网格真空吸附平台，用同样功率的真空泵获得更好的吸附效果

中国是一个制造大国，并不缺乏生产能力和产品，整体家居涉及的产品太多了，完全靠单个企业去生产是很不现实的。我认为未来定制企业应该是在做好板式家具专业定制的基础上，不断整合各方产品和资

源，提供最终全屋配置的解决方案给消费者。

全屋定制家具开料机代替人工衣柜下料机操作简单。全屋定制市场发展很快，在这种消费趋势之下，人们的消费观念已经改变，个性化需求越来越被重视。近年来，很多家具企业也开始介入这一块。装修现场做的家具，做不好工艺，也不环保，而通过全屋定制，在工厂有好的生产设备，工艺、环保也做得更好，装修现场只是安装，也减少消费者装修的时间。当然，对家具企业来讲，介入全屋定制，需要跟设计师打交道，工厂生产设备投入要更加智能化，定制需要准确的数据控制。

一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能。板材自动定位，省心省力。可以对板材进行两面打孔及开槽。三头自动智能换刀，效率高、精度极准。速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板自动优化排版软件。

使用方法：

板式家具生产线以及加工中心生产线的使用方法：配备自动排版软件，可以不同客户的定单同时加工，以最节省材料的方式、最快的速度，直接出成品。工人仅需把板材放到自动上料工作台上，机器会自动取料、定位、自动开料、自动出条码、自动打垂直孔，自动封边，自动打水平孔。完成加工后，自动下料装置将板材推送至传送带上并同时吸尘，此时只需一人在下料处接取即可。

适用行业：1：家具：板式家具、实木家具、木门、橱柜、衣柜、办公、门窗桌椅:2 :木制品：音箱、游戏机柜、电脑桌、缝纫机台、乐器3:板材加工：绝缘件、塑料化工件、PCB、抗倍特板、环氧树4:装饰业：亚克力、PVC、密度板、人造石、有机玻璃、塑料，以及铜铝软金属板材的镂铣切割加工。

做整体衣柜怎么选择数控开料机设备需要多少钱

开料机怎么样 橱柜衣柜门自动下料机切

不仅仅可以自动下料，还可以自动打垂直孔和拉背板槽。精度高，效率高，成本低。

全屋定制开料机哪个品牌好价格多少诺承数控

板式家具 橱柜 衣柜常见的几种问题：

1、切割工件尺寸和图纸尺寸和图纸尺寸有误差

2、精度有误差，相同尺寸、每一张切割板的尺寸有误差

3、精度不稳定、相同尺寸在机器不同位置切割出来的板件尺寸大小不同

4、切割崩边

5、板材精度，重点在于正反面打孔有误差

6、如果传统的精密据和雕刻机下料出以上问题，整台机器就只能报废、以上故障的机器切割的工件将无法组装一个合格的橱柜衣柜，不仅浪费时间、减少订单、而且影响商家信誉。

诺承数控专业数控开料机为解决以上问题采用以下几种解决方案

1、诺承数控开料机所有的精密部件全部采用进口的五轴联动的金属加工中心加工完成，从而保证机器精度控制在2mm以内

2、提高装配精度、全部安排从业3年以上的机械工程师装配，装配过程精密量具检测

3、台湾原装进口导轨、耐磨损斜齿齿条

4、标配伺服电机、速度快、运行稳定、精度高

5、标配日本新宝或法国摩多利减速机、扭度大精度高

可选配自动上下料、辅助上下料功能