

焊网机焊网机批发价

产品名称	焊网机焊网机批发价
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	焊接丝径:4-8mm 电源:380v 焊接孔径:100*100mm
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

产品详情

结构

- 1.焊机为龙门式结构，焊机的有效工作空间为900mm，适合焊接最大网宽为700mm。
- 2.根据用户的使用要求，焊机的上横梁装置3个或4个焊接气缸。与上气缸对应在下横梁装置3个或4个下降气缸。焊接气缸横向位置可调。
- 3.各组焊接气缸可以分别进行焊接参数（焊接电流、焊接时间，预压时间、维持时间）等的设置。
- 4.次级采用三相全波整流方式供电，功率因素高，电流输出强劲。节能省电。
- 5.焊机的控制采用全数字化可编程控制器（PLC）控制，电流输出稳定，工作可靠。故障率低。
- 6.变压器、初级可控硅及次级整流桥、焊接电极等3路工作系统分别设置强水冷系统进行冷却，确保焊机能够长时间稳定工作。
- 7.焊接气缸、焊接气阀选用优质快速器件，确保焊机能够连续稳定工作。

钢筋网排焊机用途：

主要应用于大面积工业厂房、大面积场馆、厂房地坪、桥面铺装、公路路面、隧洞衬砌、地铁工程、高速公路工程、房屋工程、机场建设等工程。

产品优点：网格结构简练、便于运输、安装不受地形起伏限制，特别是对于山地、坡地、多弯地带适应性极强。该产品坚固耐用、价格中等偏低，适合大面积采用。

网排焊机产品优点：

- 1、主体机架采用较厚钢板与型钢焊接而成，是主体结构更为牢固、紧凑。
- 2、纬丝送丝机构结构新颖拥有专利技术的送丝轮拔丝技术，使纬丝送丝技术更加准确解决了每次不漏丝或漏双丝的难题。
- 3、拉网采用伺服电机拉网方式可以解决同一张网片有不同的网孔尺寸的难题，拉网控制系统采用PLC控制屏幕中文显示。
- 4、焊接采用了新型高效焊网变压器。
- 5、焊接电力电子控制系统采用同步控制技术，PLC控制，中文显示，控制精度高性能稳定。

技术要求

所有钢筋网加工均在钢筋加工棚内统一加工。

钢筋纵横向采用点焊联结，不得烧伤钢筋，钢筋网片应平整，钢筋表面无削弱钢筋截面的伤痕。钢筋网的网格间距尺寸允许偏差为 $\pm 10\text{mm}$ ，网格搭接长度应为1~2个网孔，允许偏差为 $\pm 50\text{mm}$ 。钢筋网采用 6钢筋，网格尺寸为 $20\text{cm} \times 20\text{cm}$ 。