

板式家具下料机价格 全屋定制开料机多少钱

产品名称	板式家具下料机价格 全屋定制开料机多少钱
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

板式家具下料机价格 全屋定制开料机多少钱 15621867710

用途广：柜体柜门两用，对于中小型橱柜、衣柜加工厂来说，本身产量适中，对于设备的加工效率没有太高要求，但是希望能一机两用，既可以做门板又可以做柜体，这样既能提高设备利用率，又能避免花高价买设备的风险。而且自己加工门板的好处是可以自己控制加工质

量和加工时间。价格经济实惠：四工序数控开料机相对于双工序排钻开料机与加工中心排钻开料中心来说，价格较低，对于预算不高的橱柜、衣柜厂，能花很少的钱，就可以达到不错的加工效果。操作简单，故障率低：四工序数控开料机相对于自动换刀的加工中心或自动换钻头的排钻开料中心来说，结构比较简单，比较容易上手，故障率也低，单个主轴出故障，也不耽误加工生产。

四工序数控开料机是一款经济型的板式家具开料机设备，机器结构由四个主轴组成，气动切换。可以安装四个不同的刀具，从而实现板式家具开料打孔、开槽，橱柜门板铣型等工艺。

应用四工序数控开料机在打孔方面无需铣孔，多大的孔位安装多大钻头即可。由于板式家具数控设备要求很高，现在市面上的四工序数控开料机普遍配置较高

四工序数控开料机四个主轴的功能作用

四工序数控开料机的优势：

用途广：柜体柜门两用，对于中小型橱柜、衣柜加工厂来说，本身产量适中，对于设备的加工效率没有太高要求，但是希望能一机两用，既可以做门板又可以做柜体，这样既能提高设备利用率，又能避免花高价买设备的风险。而且自己加工门板的好处是可以自己控制加工质量和加工时间。

价格经济实惠：四工序数控开料机相对于双工序排钻开料机与加工中心排钻开料中心来说，价格较低，对于预算不高的橱柜、衣柜厂，能花很少的钱，就可以达到不错的加工效果。

操作简单，故障率低：四工序数控开料机相对于自动换刀的加工中心或自动换钻头的排钻开料中心来说，结构比较简单，比较容易上手，故障率也低，单个主轴出故障，也不耽误加工生产。

适用行业：板式家具衣柜 板式橱柜 橱门 移门

板式家具生产线数控开料机的优势：

1，提高板材利用率，平均每张板利用率2.7-2.8平方。2，节省人工，开料机一人操作几台。

3，开料速度快，开料机工作时是连续的4，开料机灰尘小，可以改善工作环境。

5.自动上下料整天为全自动，从板材到成品只需要2-3个工人，每天8小时150-200平方

大大减少人工劳动强度，节约成本。6：操作简单，本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗

适用范围

全自动排钻数控开料机适用于：衣柜、鞋柜、橱柜、床头柜、餐桌、电脑桌、木门等板式家具。

核心优势

自动排版开料软件功能：

1、设计-效果图-报价-拆单-优化排版-机器加工

2、下料，开槽，打孔三道工艺一次完成

3、板材自动排版，自动优化，板材利用率达到***大化

4、对异型工件的加工更省时，降低对技术工人的依赖

5、加工的产品精度高，提高产品竞争力

1.设备稳定性极高，开料时保证不爆边、不跑板、切割异形也是一刀完成，开完料可直接封边！正反面孔。

2. 自动对刀仪功能（经济型除外）及专用刀架，换刀不用重新对刀，换完可继续工作，减少工序，提高产能！
3. 龙门轴功能，对角线误差自动调整，可控制在0.1mm内.
4. 定位气缸功能，为板材精确定位，提高放板效率，提高准确度！
5. 上料辅助功能，滚珠上料辅助，轻松上板！
6. 自动下料功能（可选配），机器开完料自动推到后面工作台上，免去人工捡板，提高下料速度！
7. 灰尘回收系统，机器在开料时或下料时灰尘集中回收，创造良好工作环境，减少灰尘。
8. 优化排版软件，自动优化排版，可以排版任何异形，嵌套式排版，板材利用率高。
9. 真空吸附平台，吸附板材，长时间使用不变形，切割小板不动，精度高！
10. 台面保护功能，本机配有防止人为操作对工作台面造成损坏的功能，软限位和硬限位双重保护！
11. 省电功能，机器在工作完成后1秒内自动停止配套工作设备，如真空泵、吸尘器等！
12. 导轨防尘系统，进口羊毛毡刮灰尘和润滑！
13. 机器自我保护系统：行程越位警报、人为误操作保护警报等！

- 1、结构稳定，工业机型，重型全钢结构焊接，整机床身时效处理完成，坚固永不变型。
- 2、部件优良，进口工业数控系统，中外合资双主轴机电以及4*5高精度数控排钻包，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长，台湾进口产A级直线导轨。
- 3、德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀准确，台湾或日本伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统。
- 4、模块智能结构设计，可选双工位，自动上下料，选加工主轴的配置，可进行雕刻，镂空工作。
- 5、简易安全的操作环境，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度。
- 6、中外合资进口排钻，打孔速度快，噪音低。
- 7、采用专业设计11kw四分区24小分区真空吸附台面，高吸附任意尺寸的板材。
- 8、操作系统端口采用全面开放式，强大的兼容可以多种板式家具设计拆单软件无缝对