

# 双工序排钻包衣柜加工设备 全自动数控下料机

产品名称	双工序排钻包衣柜加工设备 全自动数控下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

双工序排钻包衣柜加工设备 全自动数控下料机15621867710

- 1、提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。
- 2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。
- 3、降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。
- 4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气、时间都花在了挪腾板子、调靠尺上了。
- 5、开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。
- 6、自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时180-240平方  
普通开料机每天8小时为90-120平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。
- 7、本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误、零故障。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。
- 8、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速便于雕刻不同材质，适用于不同行业.衣柜柜体、橱柜柜体、电脑桌、板式家具、办公家具、木制音箱、木制

厨具等各种板式家具平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。

自动上料，优化开料，打垂直孔，自动下料一气呵成，工序无间断，实现效率产出最大化。

机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速精准，效率高，帮您实现产能飞跃。

该产品采用意大利大功率高转速换刀主轴、日本伺服驱动系统和行星减速机、法国施耐德电器元件等进口部件，性能稳定。

台面为双层真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

适用行业：

木工行业：木门，橱柜门，音箱，家具装饰，乐器制造，木制工艺品，艺术模型，艺术字体字符、标识、板材平面雕刻、实木家具、艺术壁画、密度板免漆门、复合门、橱柜窗门、床头柜，屏风浮雕雕刻切割、装饰品加工、礼品包装、波浪板、电器台面、体育用品、等各种木制工业品的三维曲面和外形切割。

模具行业：可雕刻各种模具，木模，字模、航空木模，螺旋桨，建筑模型、沙盘模型、汽艇模型、汽车泡沫模具等。

广告行业：亚克力、双色板、PVC、ABS板、铝板、铝塑板雕刻V型开槽切割，双色人像、三维广告牌、各类标牌、胸牌、座标牌、铜、字模、字型，各类标志、商标等。

机器介绍：

- 1、美国进口电机，配高精密同步系统，切割速度快，专业供应自动送料激光裁剪机，精度高;
- 2、可选配蜂窝平台，刀条平台，并配下吸风，浙江裁剪机，配空压系统切口齐整不发黄;
- 3、进口激光镜片，光斑细，切口好，功率大，不易老化脱膜;
- 4、软件支持AI、PLT、BMP、JPG、DXF、DST多种格式，无缝兼容等图文软件，方便操作;
- 5、U盘下载数据，速度快，节省人工;
- 6、运行速度，激光能量实时可调，极大地方便了客户的操作;
- 7、切割能量自动补偿功能，切割效果得到极大改善;

## 设备特性：

- 1.功能全面：本机为橱柜衣柜生产厂家设计的柜门专用雕刻机，针对橱柜门、衣柜门等组件切割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力！
- 2、独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小柜门，省时省力，快捷精确。
- 3、气动换刀：我公司设计出双头气动换刀的专用雕刻机，双头（主轴电机、水平垂直排钻组）可以根据程序任意切换，省去客户加工过程中换刀的不便。
- 4、专用软件：操作简单、功能强大的数控开料软件ALFHCAM,可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位，并有自动排版功能，专用于橱柜、衣柜生产厂家。