

板式给料机产品结构描述

产品名称	板式给料机产品结构描述
公司名称	江苏鹏飞集团股份有限责任公司
价格	163000.00/台
规格参数	品牌:鹏飞 型号:GBL1250*6000 产地:江苏
公司地址	南通市海安县城北工业园
联系电话	0513-88755314 018795459806

产品详情

板式给矿机在矿山行业中的应用

板式给矿机是矿山、冶金、建材、港口、煤炭和化工工矿企业中广泛使用的一种连续运输机械。

一：板式给矿机拉紧装置结构：

拉紧装置采用螺杆张紧型式：

拉紧支座采用型钢和螺栓联接结构，外形，美观，装拆方便。对重型和超重型拉紧装置，增加一组弹簧，以缓冲吸振。除此之外还有以下两个特点：

(1)中、轻型板式给料机拉紧装置的螺杆位于滑座上方，放在倒置的等边角钢下面，螺杆部分可不受污染和损坏；重型和超重型产品的拉紧装置，螺杆通过滑座中心。

(2)拉紧装置分标准型和重型两种结构，并与斗式提升机的下部拉紧装置保持系列化和通用化。

头、尾部轴承多采用滚动轴承，头部轴承座不是水平支承在机架上，而是用四根螺栓将轴承座垂直联接在机架上。这样一方面使轴承座受力与工作拉力方向一致，改善轴承座和联接螺栓的受力状况，另一方面缩小了空间尺寸。

二：采用组合式链轮

驱动链轮轮毂的材质是铸铁或钢，轮缘是用高耐磨淬硬钢制成可换齿结构；张紧链轮的无齿轮缘是组合式，可更换。这样可减少很多维修量，降低维修费用。另外，可换无齿轮缘能保证链条与链轮间的正确和恒定接触，防止齿面产生胶合。

支承辊轮：中、轻型板式给料机支承辊轮是外置式，与牵引滚子分离，有下述优点：

(1)便于设置导轨槽体。

(2)减小牵引滚子磨损。

(3)便于制造。对重型、超重型板式给料机在机架上设置固定支承辊轮。辊轮与头、尾部轴承座的润滑采用集中供油方式，保证润滑定时、全面。

三：液力偶合器

驱动电机与减速器之间装有液力偶合器，可确保板式给料机平稳起动并起过载保护作用。减速器与主轴间采用链传动，有缓冲作用，还可使传动比稳定、可传递大功率、中心距可调、便于布置与安装。

驱动轴上配有逆止器，防止输送槽反向回转。此外，板式给料机上装有料量自动计量器，头尾部还设有除尘装置，大大提高工作效率，被广泛应用。

四：板式给矿机工作特点

多数空载启动，基本无过载现象，偶然带额定载启动，受料斗最多有70吨煤炭；

要求零速启动，速度范围在0-0.6m/min，可以手动控制缓慢加速或减速，速度在0.3-0.5m/min使用较多并稳定运行；

稳定运行中外界负载基本稳定，冲击性较小；

环境温度较低，粉尘较大。

五：板式给矿机用途

板式给矿机主要作为由贮料仓或转料漏斗向破碎机、配料装置或运输设备连续均匀地供给和转运各种大块重物与磨蚀性的散状物料之用。是矿石与原料处理和连续生产过程中重要和必不可少的设备之一。

电话：18795459806