

网片机网片机厂家联系电话

产品名称	网片机网片机厂家联系电话
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	焊接丝径:4-8mm 电源:380v 焊接孔径:100*100mm
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

产品详情

产品简介：

主体机架采用较厚钢板与型钢焊接而成，使主体结构更为牢固、紧凑。纬丝落料机构结构新颖，采用步进电机自动落料，使纬丝放置更加准确。拉网采用了伺服电机拉网装置，使拉网尺寸更加标准、准确。可焊接网格品种多样化。纬向网格调整相关的零部件均为可调整，经向网格调整微电脑控制，可设置不同的网格。焊接采用新型高效封闭式水冷焊网变压器，电压调节范围宽。为了适应用户主电力变压器的容量和减小电流冲击，焊接电力电子控制采用了一次焊接分控送电的方法，即在焊接同一排纬丝时，将焊接变压器分开工作。焊接电力电子控制系统采用同步控制技术，焊接时间与分控焊接均由数字化集成电路组成，控制精度高性能稳定。电动机作动力为纵线和横线交叉点提供柔性的焊接压力，与国内其它品牌压缩空气作动力的焊接设备相比，焊接平稳、飞溅少、焊接速度提高，初期投资、运行维护费用减少，厂房内噪声小。

性能编

- 1.整机关键部分采用进口器件，如：电磁气阀、气缸、可控硅均采用进口或国产名厂部件,控制箱为单片机微电脑集成化设计制造。
- 2.机器为箱型结构，刚性好，气动加压，压力可调，传动部分灵活可靠。
- 3.主电路采用SCR控制，电流连续可调，并且具有网压波动补偿功能。
- 4.控制器设有：预压、预热缓升、焊接、保压，休止时间程序控制、电流、单点焊和连续焊选择开关。
- 5.主变压器为环氧树脂浇注。变压器次级与SCR、电极一同通水冷却。
- 6.可焊材料：碳钢、低合金钢、不锈钢、镀层钢、铝、铜、铜合金等。

安全注意事项：

- 1、施工人员在作业是必需按要求佩戴好相应的劳动防护用品。
- 2、施工人员进行钢筋调直作业时必需严格按照钢筋调直机安全操作规程进行操作。
- 3、施工人员进行电焊作业时必需严格按照电焊机安全操作规程进行操作，大量焊接时，焊接变压器不得超负荷，变压器升温不得超过60℃，为此，要特别注意遵守焊机暂载率规定，以免过分发热而损坏。
- 4、严格按照临时用电规范要求布设施工现场的用电线路，按时对临时用电线路进行安全检查。
- 5、钢筋的调直、切断所使用的机械设备必须指定专人操作。

施工控制要点

钢筋网格尺寸应符合设计要求。

铺设钢筋网按照以下要求执行：

钢筋网在掌子面初喷混凝土以后铺挂，且保护混凝土层厚度不得小于2cm。

钢筋网应随初喷面的起伏铺设，与受喷面的间隙一般不大于3cm，与锚杆或其它固定装置连接牢固。

开始喷射时，应减小喷头至受喷面的距离，并调整喷射角度，钢筋网保护层厚度不得小于2cm。喷射中如有脱落的石块或混凝土块被钢筋网卡住时，应及时清除后再喷射混凝土。