

衣柜门橱柜门加工中心 相框雕刻机 密度板雕花机

产品名称	衣柜门橱柜门加工中心 相框雕刻机 密度板雕花机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

衣柜门橱柜门加工中心 相框雕刻机 密度板雕花机15621867710

性能特点

- 1、全自动排钻开料机（全自动上下料加排钻包）：整机采用稳固龙门框架，工作平台Y方向移动，支撑臂分别放置在工作台两侧，横梁安装于支撑臂上，X轴溜板沿横梁导轨横向移动，Z轴沿X溜板上下移动，配置一个9.0kw主轴。
- 2、自动上料为液压升降平台，并配吸盘自动抓料和自动推料装置，接料台为输送带自动感应结构，出料台有吸尘管。
- 3、整机优势：实现工件自动化加工，缩短交货周期，提升产品精度和质量，降低损耗，降低错板率，摆脱对技工的依赖。

1、效率极高：6KW双主轴电机同时运作，5+4排钻包，可以完成大批量的产品加工。先进的自动换刀程序和自动上下料台，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，自动板材定位，大大提高工作效率。

2、传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度达到40米/分。

3、雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

4、运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进

口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

5、智能控制：采用进口伺服系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

6、坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

功能特性：

双工序排钻数控开料机是一款专业用于板式定制家具开料、打孔、开槽等工艺的经济型开料加工中心。该机型不仅大大提高了板式家具的生产加工精度和效率，也节省了生产成本和人力资源。

该机器采用原装意大利排钻、德国亨利安齿条；台湾减速机；台湾伺服或日本安川伺服驱动系统等全球配件，性能稳定。

机器标配双主轴，可做开槽用，亦可装夹不同刀具，配合把主轴进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。带垂直排钻组，可进行垂直打孔操作。

数控开料机 打孔 开槽 开料一体的开料机的使用范围

衣柜柜体、橱柜柜体、电脑桌、板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。

本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工机型,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割、镂铣与打孔。

- 1、双头自动换刀代替手工换刀，工作效率高，排钻功能，打孔速度更快
- 2、整机床身经五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高。
- 3、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。
- 4、标配双主轴，可做开槽用，亦可装夹不同刀具，配合第一把主轴进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。带垂直排钻组，可进行垂直打孔操作。
- 5、配备定制家具设计软件，实现优化排版，快速加工开料，可加工异形。
- 6、本机结构精巧，实现速度与精度的双赢。自带推料装置，加工完成自动将板材从加工台面推下，方便操作人员取料，并省去总工时间，效率大幅提高。同时可选配自动上料平台。
- 7、配备自动润滑系统，只需要设定定时润滑时间即可对所有导轨滑块注油。

适用行业

板式家具、定制家具、橱柜门、衣柜门板材的开料切割。密度板、纤维板、刨花板、人工合成板材的镂空雕刻，橱柜门、实木门、工艺木门、免漆门，屏风、工艺扇窗加工，擦鞋机，游戏机机柜及面板，麻将桌，电脑桌及板式家具产品的辅助加工。

产品介绍优势：

床体钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，坚固耐用，不易变形。

Z轴采用德国产滚珠丝杠，台湾高精度直线导轨，精度高更耐用。X、Y轴采用齿条传动，速度更快，更好的提高效率，节省成本。

软件兼容性强，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件，具有刀具补偿、中文显示、后台编辑、主轴多点定位、模拟操作显示、故障显示功能。

台湾宝元、新代控制系统，操作更简便，斗笠式自动换刀系统，更省时安全。

驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。

手动油路润滑系统，维护、保养更方便。

真空吸附夹具两用台面，加工异型工件更加轻松自如，吸力更强，可达250立方/小时。

拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能。

设计更加人性化。不论大力切割还是精雕细琢都能得心应手。

本款机型关键机构均采用精密零部件装配而成。

- 1.功能:四主轴+推料系统，适用于板式家具高效开料、打孔、开槽、铣型加工；
- 2.结构:高强度厚壁钢管焊接机身，退火时效喷砂处理，结构稳固，精度保证；
- 3.配件:配件均采用世界知名品牌：台湾导轨丝杠/台湾减速机/施耐德电气元件；
- 4.精度:优良的配件，精密的检测装置，使产品获得完美的定位及运行精度；
- 5.高速:大功率伺服电机与精密丝杆链接设计、高扭矩、高动能、运行平稳、效率高；
- 6.台面:双层PVC真空台面设计，结构坚固，不变形，具有瞬间吸附，瞬间释放的功能；
- 7.推料装置：简捷高效，提高工作效率；