

自动换刀雕刻机自动上下料圆盘自动换刀加工中心

产品名称	自动换刀雕刻机自动上下料圆盘自动换刀加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

自动换刀雕刻机自动上下料圆盘自动换刀加工中心15621867710

性能特点

- 1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀。
- 2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。
- 3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Castmate/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。
- 4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达30米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。
- 5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

1.床身严格按照退火工艺流程进行钢材的硬力消除，五面体加工中心整体加工而成，硬度高、精度高、性能更稳定。

2.可增加排钻功能，实现一机多用。

3.定位气缸:每台机器配有独立的夹持缸套的定位气缸（防止上板撞弯气缸轴漏气）减少人工定位板材的时间，方便，简洁！

4.上下料系统:辅助上料，自动推料下料，实现效率产出

5.降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

6.开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了

7.开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

8.自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方,普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

9.普通开料机一天开料板材120-150平方左右，数控排钻开料机150-180平方左右，尤其是定制板式家具行业，以前让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。

部件优良：台湾控制系统，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长。台湾产PMI直线导轨：德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀精确。

模块化结构设计：选加各种加工主轴的配置，可雕刻、镂空、切铣工作。

功能齐全：加工件如需三把刀完成，省去了换刀的繁琐，具有加工中心的功能，中间主轴可以垂直或单向水平工作，在需要侧面工作时，中间轴又作为水平轴完成开槽、打孔的工作。

高附着力真空吸附装置，可达230立方/小时。

软件兼容：开放式软件接口，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码，确保设计无障碍。

采用圆盘式刀库，可安装8-12把不同造型的木工刀具，换刀时间仅需5秒;

采用标配加重床身，持久耐用，永不变形;

采用国际知名品牌意大利HSD进口9KW自动换刀主轴，功率大、噪音低、故障率低，耐用;

采用进口交流伺服电机，雕刻精度高;

采用台湾原装加粗直线导轨，耐磨耐用;

进口精密斜齿轮、斜齿，精度高、速度快;

进口行星减速机，精度高、声音轻、机床寿命长;

具有智能自动报警、自动注油、自动对刀等功能，实用方便。