

橱柜衣柜下料机 家具生产线 橱柜衣柜开料机

产品名称	橱柜衣柜下料机 家具生产线 橱柜衣柜开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

橱柜衣柜下料机 家具生产线 橱柜衣柜开料机15621867710

数控开料机的功能：打垂直孔、开槽、下料雕刻 板式家具生产可以节省人工、降低板材损耗率提高板材利用率、高质量、高效率、操作安全简单，使用寿命长 做工美观，不受光线限制，当然也存在缺点：刀具损耗、机器故障售后的及时性等问题！综合事情的两面性考虑来说：数控开料机是利大于弊的选择趋势，给你带来的利润远大于造成的损失！所以数控开料机是一种发展的方向代替人工推台锯解放了劳动力

开料机的好处：

- 1、便于后期排孔：因为是精确到0.01MM的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打孔。
- 2、降低工作强度：因为西科数控开料机可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。
- 3、没有安全隐患：设备装有安全防护罩，工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。
- 4、持续不间断工作：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。
- 5、功能延伸：可以雕刻模压门烤漆门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。

6、提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。机器的磨损雕刻开料机在使用过程中磨损是不可避免的，随着使用时间的推移，机器磨损会使机器的精度有所降低。

具体价格要看是什么样的配置，还有是否开，是否含运费和培训费等，都影响报价的。

1、效率高：多个主轴电机分次工作，节约换刀时间，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。

2、速度快：两轴均为精密斜齿条转动，速度快，效率高，空行速度达到40米/分，Z轴采用台湾TBI高精度滚珠丝杆，反向无间隙。

3、加工效率：采用高速驱动步进(或伺服)电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快，精度更高。

4、高速加工、台湾进口直线导轨、操控方便、性能无忧、断点续雕、断恢复、加工时间整体铸铁床身，强度好，不易变形。客户在日常的加工过程中可以尝试使用，运动控制模块将nc程序解释成特定的加工路径数据，这对于主修财会、没有任何雕刻专业功底的苏席华来说

5、机器运行灵活精密，采用无间隙滚珠丝杠，大功率无刷变频主轴电机，切割力度强，经久耐用。

产品特点

1.上料辅助系统：沿着上料滚筒滑行减轻人工上料板材的重量和避免对板材表面的刮痕，压印。

2.自动下料：机器开完料，气缸推板自动把切割完的板材推到后面工作台上，由工人分捡成品和废料，提高40%产能。

3.灰尘回收系统：在机器和后工作台之间有一个灰尘收集箱。当开好的板材由气缸推板推送到后工作台时，板材经过下方的灰尘收集箱时灰尘和一些小废料将进入灰尘收集箱中。

5.真空吸附平台：真空吸附工作台为我们公司定制的电木板材，采用栅格式多孔台面（台湾技术），吸附能力强长时间使用不变形，切割小板不动。

6.专业优化排版软件：自动优化排版，可以排版任何异形等，下料，拉槽，打孔，雕刻，四道工序一次性完成，全数控傻瓜式操作，省时，省料，更省钱，保质，保量。（也可以配含拆单，优化排版一体的柜体软件）

下料、钻孔、切割、导边、铣型等一气呵成，四工序切换头，换刀工序无间断，实现自动化。

控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

该产品采用大功率风冷主轴、全伺服驱动系统、原装进口电器元件等部件，性能稳定。

台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料，加工小板材无移位，加工面顺滑，板材尺寸精准。

床身整体采用钢结构无缝焊接回火时效处理，刚性强，不变形。

进口台湾直线方形导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口双螺母滚珠丝杠，精度高，下刀准确。

采用的是前程6.0kw风冷主轴，切削力度大

大配备独立机柜,分体键盘操作，分体式键盘操作,简洁方便,易学，简称为“傻瓜式”使用户能很快灵活掌握设备的使用方法,独立性更强.

配备真空吸附、吸尘器装置,六分区真空吸附台面针对密度板等软质材加工独特设计，也可放置不同大小的板材，保持板面的平整度，使刻出来的效果图深浅一致，而且提高了加工以外的板材装卸时间；吸尘系统可在加工过程中吸走木屑及碎沫，保持工作台清洁间接的对设备进行了保养。

引用维宏控制系统,智能加工越界保护功能,防止由于设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。配备手轮操控，更方便灵活。