

单头换刀开料机 板式家具加工中心

产品名称	单头换刀开料机 板式家具加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

单头换刀开料机 板式家具加工中心15621867710

- 1、后期排孔：因为是精确到0.03mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。
- 2、四工序木工雕刻机工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。
- 3、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。
- 4、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。
- 5、功能衍生：可以雕刻模压门酷门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。

本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工,用途广泛,主要用途和特性有：< *本款机型的各项机械部件，电器部件，均为国际顶尖产品。如德国的传动系统、台湾的伺服驱动系统，新代控制系统，都能保证长期使用稳定。

可一次性下料，钻孔，切割，导边，铣型，三个刀头自动换刀。

本机可选配推料装置及下料平台，节省大量人工，自动化程度更高。

双轨双边传动机台，重型加固床身，结构稳定耐用不变形。

加工速度可达25米/分。

配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

双层真空吸附台面，整板加工不需再锯切，即可上机切削，可省略模具的制作。

效率极高：多个主轴电机同时工作，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率。

传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度达到60米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用维宏卡电脑控制系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

功能介绍：

1、适用范围

：衣柜柜体，橱柜柜体、电脑桌，板式家俱、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家俱；

2、主要功能：开料、开槽、打垂直孔、雕刻等辅助加工；

3、主轴电机：6KW昌盛高速风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟；

4、生产量：按工作8小时计算，每天约开70张板子；

5、数控开料机自带定位气缸，板材自动定位，省时省力，打反面孔不会出现偏差；

6、摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作，可选配自动上下料装置，更好的节省人工，提高效率；

7、可以对板材进行两面打孔及开槽，异形开料支持圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工；

性能特点

1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠

精度高，下刀。

- 2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。
- 3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Castmate/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。
- 4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达30米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。
- 5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。