

三工序橱柜门开料机 三工序密度板开料机

产品名称	三工序橱柜门开料机 三工序密度板开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

三工序橱柜门开料机 三工序密度板开料机15621867710

- 1.家具设计软件 门店接单到设计、优化并生成NC加工代码
- 2.板材放到设备上切割、打孔、开槽
- 3.封边机 直线封边机进行封边，可选配回转线
- 4.数控加工设备 扫描条码自动进行侧孔加工
- 5.组立柜体 组装成型

从板材到成品只需要2-3个工人，每天8小时200平方左右，生产效率高，节约人工成本

- 1 能最大程度提高板材的利用率，平均每张板利用率2.8平方。
- 2 能节省人工、节约成本，开料机可非专业工人一人操作使用。
- 3 开料速度快、精度高，可连续工作，病并保证工作质量。
- 4 开料机采用集中集尘，保证车间工作环境免受严重的粉尘污染。

1. 智能感应，全自动智能定位贴标，自动上料，使用专业的强劲吸附装置，一次性将原材料从升降平台吸附到加工平台，减少2名上料员工，大大节省人工成本；

- 2、采用全球领先数控感应定位装置，全自动智能化一次性无错位的将所需加工的原材料放置成功，大大节省原有加工方式对刀、对料所产生的时间成本，提高工作效率；
 - 3、我们经过充分调研市场及行业客户，配备的这款数控开料软件具有运算速度快，板材利用率高，使用最方便等优势，让您无需专业数控知识，即可熟练掌握；
 - 4、颠覆原有人工测量打孔模式，我们设备根据预定程序，自动打孔，自动铣槽，减少人工测量位置有偏差，铣槽不准确等问题；
 - 5、设备加工完毕，全自动智能感应将加工完的材料自动搬运到下料平台上，下料平台感应到材料，会全自动向前运转，到达边界时，自动停止；当操作人员把前端材料拿下来，后面材料自动跟进，确保提高生产加工效率2倍以上；
 - 6、台面自动清理系统优良；当材料加工完毕移动到下料平台，在移动过程中，自动清理加工平台的台面，确保设备及现场无尘无污，解决了以往在操作过程中用气枪吹洗台面，造成的灰尘满天飞的工作环境；
 - 7、先进的排钻功能部件，确保您打孔精准，快速；
 - 8、真空吸附采用特殊装置，使切割侧边光洁度高，无刀纹，无震动纹；可以用哪个分区开哪个分区；
 - 9、我们专门设计的Z轴卸载平衡系统，保证Z轴伺服电机受力均匀，减少损害，延长使用寿命；
 - 10、自动注油智能保养系统，让您的设备轨道和滑块永远保持最佳润滑状态，延长设备使用年限；
- 1.山龙新代系统：简洁、方便、易学，用户能很快灵活掌握设备的使用方法，独立性强。
 - 2.智能加工越界保护功能：防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象。
 - 3.独特的气动压板装置，电磁阀控制真空吸附台面，上料准确、高速、效率高。
 - 4.智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长寿命、提高成品率。
 - 5.先进的文件预处理功能，帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并能良好的兼容国内、国外多种软件（如Mastercam, Typ3, UG, Artcam, Caxa等）生成的加工代码。
 - 6.先进的三位曲线预测算法，折线平稳，确保曲线运行速度和精度。
 - 7.基于Windows平台的嵌入式数控系统，无线升级控制功能。软硬件同步的抗干扰设计，确保系统时间可靠运行。
 - 8.具有断点、断电续雕功能。具备回原点自动纠错功能，有效地保证在长时间工作室的加工精度。

9.整机采用钢结构无缝焊接，性能强，不变形。

10.适用于木工，木门，家具，橱柜，装饰材料，波浪板，工艺相框加工等行业