河北不锈钢波纹管补偿器制造厂家，专业性能强

产品名称	河北不锈钢波纹管补偿器制造厂家，专业性能强
公司名称	河北永航达机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:永航达 型号:齐全 产地:泊头
公司地址	河北省沧州市泊头市西环路农电局南（注册地址）
联系电话	15373316923

产品详情

不锈钢波纹管补偿器试压的具体步骤：

1、安装前，应先检查不锈钢波纹管补偿器波纹管补偿器的型号、规格及管道的支座配置必须复合设计要求。

2、对带内衬筒的波纹管补偿器，应注意使内衬筒方向与介质流动方向一致（按波纹管补偿器的流向标志安装）。平面角向型波纹管补偿器的铰链转动屏幕应与位移平面一致。

3、需要进行“ 冷紧 ”的波纹管补偿器，其预变形所用的辅助构件，应在波纹管补偿器预变形后拆除。

4、管系安装完毕后应立即拆除波纹管补偿器上用作安装运输保护的辅助定位机构及紧固件，并按设计要求将限位装置调到规定的位置，使管系在环境条件得以充分的补偿。

5、除设计要求预拉压或“ 冷紧 ”的预变形外，严禁使用波纹管变形的方法来调整管道的安装偏差，以免影响波纹管补偿器的正常功能，否则会降低其使用寿命和增加管系、设备及支承构件的载荷。

6、不锈钢波纹管补偿器所有的活动元件不得被外部构件卡死或限制其活动部位正常动作。

7、安装过程中不允许焊渣飞溅到小组纹管表面和使波纹管受到其它机械损伤。

8、对用于气体介质的波纹管补偿器及其连接管道，作水压试验时，要考虑充水时是否需要对膨胀节的接管加设临时支架以承重。

9、水压试验用水必须纯净，无腐蚀性，并控制水中的氯离子的含量不超过25ppm。水压试验结束后，应尽快排尽波纹管中的积水，并迅速将波壳的内表面吹干。

10、管道对中性要好，在无其它方法保证时，可采用直管敷设后切下等长管道再安装膨胀节的方法来保证。

11、须注意的是，波纹管补偿器是不吸收扭矩的，因此在安装波纹管补偿器时，不允许波纹管补偿器受到扭转 。

12、波纹管补偿器所有的活动元件不得被外部构件卡死或限制其活动部位正常运作。

13、保温层应做在波纹管补偿器外保护套上，不得直接做在波纹管上。不得采用含氯的保温材料 。

14、安装过程中不允许焊渣飞溅到波纹管表面和使波纹管受到其它机械损伤。

15、支架必须符合设计要求，严禁在支架未安装好之前在管线内试压，以免将波纹管补偿器拉坏 。

16、波纹管补偿器允许不超过1.5倍公称系统压力试验。

17、装有不锈钢波纹管补偿器的管线在运行操作中，阀门开启和关闭要逐渐进行，以免管线内温度和压力急剧变化，造成支架或波纹管补偿器损坏。

河北永航达机械制造有限公司生产的不锈钢波纹管补偿器具有良好的横向位移补偿功能，结构合理，使用方便。我公司始终坚持诚信为本的经营理念，脚踏实地谋发展，每年为全国各大管道工程项目的不锈钢波纹管补偿器，并且受到了广大新老客户的一致好评，产品质量值得您的信赖。公司更多详情请浏览：http://www.hbyhdjx.com