

# 双工序加排钻雕刻机 双工序排钻雕刻机厂家

产品名称	双工序加排钻雕刻机 双工序排钻雕刻机厂家
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

双工序加排钻雕刻机 双工序排钻雕刻机厂家15621867710

### 产品特点

- 1.加工精度高，噪音小，使用寿命长。
- 2.大功率恒扭矩主轴，轴承大，转速高，切削量大，且电机不易受损。
- 3.电脑操作系统，反应灵敏，稳定性高，且操作简单方便。
- 4.普通床身，不易变形，采用满焊工艺并经过振动时效处理，能确保机器在高速运作是不抖动。
- 5.定位气缸:每台机器配有独立的夹持缸套的定位气缸（防止上板撞弯气缸轴漏气）减少人工定位板材的时间，方便，简洁！

### 数控开料机性能特点：

- 1.床身采用厚壁钢结构经高温回火时效处理，确保机身不变形，刚性好，强度大。

2. 导轨采用台湾进口上银/银泰品牌，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。
3. 采用国标高精级工业齿轮齿条传动，承载力大，寿命长，能保证恒定的传动比以确保雕刻机工作平稳。
4. 机电全优设计，精选各种知名电气配件，售后方便，同时也将故障率降到最低。
5. 完全脱离计算机可远程操作的USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，采用独特的智能预算，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美。
6. 机器具有断点记忆方式，可以保证可在意外（断刀、断电）或隔天情况下加工。
7. 智能限位保护功能，防止误操作或软件错误等可能造成的台面损坏，智能加工越界保护，防止设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。
8. 每台机器均配有自动对刀装置，一键式对刀，方便快捷精确，同时确保断刀之后二次对刀零误差。

## 产品特点

**操作简单：**机器搭配的下料自动排版软件，只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱企业对熟练工的依赖。

**省时：**电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。自动推料功能，可对接自制下料平台，缩短下料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材（可吸附相当于A4纸尺寸大小），保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时

**省料：**电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

**省工：**以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省人工成本；

**异型切割：**开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

**下料质量高：**板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

**改善工人工作环境：**专业的吸尘装置，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

产品特点：

床身经过巨型龙门刨处理，经高温回火处理,确保机身变形小,刚性好,强度大，坚固不变形，经久耐用。

设备的关键机构均采用精密零部件装配而成。

再配以大扭矩伺服电机（可选配），高精度齿轮、齿条传动，功率大，运行平稳，使得机床具有运行稳定噪音低，速度快，定位精度高等优点。强力的吸尘系统，保证在加工过程中不产生尘屑飞扬的现象

超强的吸附系统，保证在加工过程中效率大幅度提高。

自动加油润滑系统只需轻轻一按。轻松完成定期保养。

运行速度快，效率高，空程速度可达30米/分以上，在针对波浪板雕刻制作中更是可达到 20 米以上的速度。

采用进口操作系统，分体键盘控制，彩色液晶屏，功能更强大。

具有断点记忆、断电续雕、加工时间预测等功能，保证在隔天的情况下继续加工。

该机除其他雕刻机的性能外，适合于铜板、铝板、铁板上的雕刻切割，又在木工行业中性能彰显。

可根据客户的特殊需求，量身订做各种尺寸和具体要求。