

# 双工序自动换刀雕刻机 双工序木工雕刻机

产品名称	双工序自动换刀雕刻机 双工序木工雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

### 双工序自动换刀雕刻机 双工序木工雕刻机

配德国产双螺母自动消除滚珠丝杠。

采用直线方型导轨。直线导轨承重面是面接触，对于高精度CNC数控设备直线导轨是有些厂家采用的普通光杠寿命的2200倍，长期使用精度高。

驱动器采用高速驱动器，速度比原机型提高了近2米。

具有断点断刀续雕功能，支持多达9个点，可任意位置随心所欲进行雕刻。

兼容性强：可兼容Type3/artcarm/caste/proe/Corelerow/文泰等各种CAD/CAM软件，可制作精美的浮雕，影雕、三维艺术品。

大功率变频水冷主轴，可一刀切割20-30mm的有机玻璃，适用于广告、模具、礼品、木工建筑模型等加工和制作。

- 1.木工行业：立体波浪板加工，木门、屏风、工艺扇窗加工，各种家具产品的辅助加工。
- 2.广告行业：广告标牌、标识制作，亚克力切割，吸塑制模，多种材料广告产品的制作。
- 3.模具行业：可以雕刻铜、铝、铁等金属模具，以及大理石、塑料板、木板等非金属模具。
- 4.其他行业：可以雕刻各种影雕、浮雕，广泛应用于工艺礼品行业。

操作简单；机器搭配的自动排版软件只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，拜托企业对熟练工的依赖。

省时；电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材，保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料；电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，节省人工成本；

异型切割；开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境；专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

功能特性：

- 1.机身整体铸造，坚固不变形，刚性好，精度高，性能可靠，经久耐用。
- 2.采用进口高精度消除滚珠丝杆，运动平稳，确保机床的高精度。
- 3.采用国内知名品牌水冷变频无刷主轴，噪音小，切割力度大，可保证长时间大批量加工。
- 4.整机三轴良好的防尘结构，确保机器使用寿命更长久。
- 5.高性能细分驱动器的应用确保机床速度快，精度高。
- 6.机电全优设计，精选各种电气配件，将故障优选率降到最低。
- 7.具有断点记忆、断电续雕、加工时间预测等功能，保证在意外的情况下加工。
- 8.兼容性强，可兼容TYPE3/Artcam/Caste/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。

数控开料机的优势：

1，提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异型以往的推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，而且不能切割异型，效率低下。而法兴数控最新研发的数控开料机配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2, 节省人工, 推台锯2个人操作一台, 开料机一人操作几台, 配合封边回转线使用, 开料加封边, 只需一人操作 (限于自动上下料机器)。

3, 降低劳动强度, 推台锯一天干60张板材, 一天下来腰酸腿疼, 一年下来, 肯定得腰病。工人工资高, 技术工人难管理。

4, 开料速度快, 开料机工作时是连续的, 推台锯则推推停停, 板子挪腾来挪腾去, 工人的力气, 时间都花在了挪腾板子, 调靠尺上了。

5, 开料机灰尘小, 开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

第一, 做好对木工开料机的台面以及各个部位的除尘工作。一旦灰尘进入到了设备内部, 就会对设备造成非常大的困扰, 影响设备的正常使用, 影响生产效率。所以在日常使用中必须要做好机器台面以及机壳表面等清洁, 做好清洁工作。

第二, 要对木工开料机做好防锈工作。一旦设备生锈就会一些部件老化等问题, 使开料机的工作效率降低, 所以必须定期对设备进行防锈油的涂抹, 以免设备生锈。

第三, 做好开料机传动装置的润滑工作。当在设备运行时, 如果设备传动装置运行不畅, 就会导致设备送料不均匀, 影响下料的质量, 对工业生产造成一定的影响。所以在日常保养中对设备传动装置进行润滑处理是非常重要的。