钢筋网片机钢筋网片机供求信息

产品名称	钢筋网片机钢筋网片机供求信息
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	焊接丝径:4-8mm 主电机功率:380v 焊接孔径:100*100mm
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

产品详情

全自动数控钢丝网排焊机特点：

1.每一组焊接变压器都可单独调节档位，使焊接更牢靠，更稳定、更快捷、更加智能化。

2.焊接电极头采用优质专用焊接铬镐铜材制作，其导电性能好，使用寿命长，降低了维护成本。

3.为了适应用户供电变压器的容量和减小对电网的电流冲击，该设备的焊接控制采用了一次焊接分控送电的方式，即在焊接同一排纬丝时，将焊接变压器分开工作，但是不影响焊接速度。（该焊接设备只是瞬时焊接电流较大，耗电量并不大，约每小时5度）

4.系统程序采用PLC编程控制，人性化的操作界面，易于操作及掌握；网片规格调整采用液晶触摸屏，所有焊接参数、生产数据设定方便、快捷；焊接网格品种多样化，纬向网格调整微电脑控制，可设置数十种不同的规格，经向网格可调整相关的零部件。

5. 竖丝无需额外调直机调直切断，由盘丝直接拉出进入机器，很大程度上降低人力成本。可配备裁网机，即可出片，也可出卷。

6.拉网小车采用PLC控制伺服电机拉网装置，使拉网尺寸更加标准、准确。

7.纬丝落料机构结构新颖，采用步进电机自动落料，使纬丝放置更加准确。

8.整套焊网设备一个人就可轻松操作，并且对工人没有技术要求。钢筋网片机钢筋网片机供求信息

网排焊机产品优点：

1、主体机架采用较厚钢板与型钢焊接而成，是主体结构更为牢固、紧凑。

2、纬丝送丝机构结构新颖拥有专利技术的送丝轮拔丝技术，使纬丝送丝技术更加准确解决了每次不漏丝或漏双丝的难题 。

3、拉网采用侍服电机拉网方式可以解决同一张网片有不同的网孔尺寸的难题，拉网控制系统采用PLC控制屏幕中文显示。

4、焊接采用了新型高效焊网变压器。 钢筋网片机钢筋网片机供求信息

5、焊接电力电子控制系统采用同步控制技术，PLC控制，中文显示，控制精度高性能稳定。

技术要求

⑴所有钢筋网加工均在钢筋加工棚内统一加工。

⑵钢筋纵横向采用点焊联结，不得烧伤钢筋，钢筋网片应平整，钢筋表面无削弱钢筋截面的伤痕。

⑶钢筋网的网格间距尺寸允许偏差为±10mm，网格搭接长度应为1～2个网孔，允许偏差为±50mm。

⑷钢筋网采用Φ6钢筋，网格尺寸为20cm×20cm。

安全注意事项：

1、施工人员在作业是必需按要求佩戴好相应的劳动防护用品。

2、施工人员在进行钢筋调直作业时必需严格按照钢筋调直机安全操作规程进行操作。

3、施工人员在进行电焊作业时必需严格按照电焊机安全操作规程进行操作，大量焊接时，焊接变压器不得超负荷，变压器升温不得超过60℃，为此，要特别注意遵守焊机暂载率规定，以免过分发热而损坏。

4、严格按照临时用电规范要求布设施工现场的用电线路，按时对临时用电线路进行安全检查。

5、钢筋的调直、切断所使用的机械设备必须指定专人操作。

钢筋网片机钢筋网片机供求信息