

# 排焊机排焊机厂商

产品名称	排焊机排焊机厂商
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	焊接丝径:4-8mm 电源:380v 焊接孔径:100*100mm
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

## 产品详情

### 结构

- 1.焊机为龙门式结构，焊机的有效工作空间为900mm，适合焊接最大网宽为700mm。
- 2.根据用户的使用要求，焊机的上横梁装置3个或4个焊接气缸。与上气缸对应在下横梁装置3个或4个下降气缸。焊接气缸横向位置可调。
- 3.各组焊接气缸可以分别进行焊接参数（焊接电流、焊接时间，预压时间、维持时间）等的设置。
- 4.次级采用三相全波整流方式供电，功率因素高，电流输出强劲。节能省电。
- 5.焊机的控制采用全数字化可编程控制器（PLC）控制，电流输出稳定，工作可靠。故障率低。
- 6.变压器、初级可控硅及次级整流桥、焊接电极等3路工作系统分别设置强水冷系统进行冷却，确保焊机能够长时间稳定工作。
- 7.焊接气缸、焊接气阀选用优质快速器件，确保焊机能够连续稳定工作。排焊机排焊机厂商

### 钢筋网排焊机用途：

主要应用于大面积工业厂房、大面积场馆、厂房地坪、桥面铺装、公路路面、隧洞衬砌、地铁工程、高速公路工程、房屋工程、机场建设等工程。

产品优点：网格结构简练、便于运输、安装不受地形起伏限制，特别是对于山地、坡地、多弯地带适应性极强。该产品坚固耐用、价格中等偏低，适合大面积采用。

性能与特点：电动机动力该机采用同步控制技术，分控焊接与焊接时间均由PLC数字编程系统控制，输入面板为触摸屏或按键两种，操作更加智能化、合理化，并且具有一次压紧，分次焊接的特点，该机焊接动力为电动，采用步进电机驱动小车拉网。经丝与纬丝均由校直机校直切断。排焊机排焊机厂商

该设备是机电一体化最先进的焊网设备，最大的优点是径丝可调，纬丝的孔径输入电脑就能达到您所达到的孔距，在焊网中如您想让焊接的孔距得到变化，您就把孔距输入电脑就能达到你所要的孔距，孔距随意可调。

## 安全、环保要求

施工人员应经培训合格后上岗。焊工应持有焊工作业证。

焊工必须穿戴防护衣具。施工时焊工应站在木垫或其它绝缘垫上。

焊机必须接地，以保证操作人员安全，对于焊接导线及焊钳接导线处，都应有可靠的绝缘接地。

钢筋的调直、切断所使用的机械设备必须指定专人操作。

排焊机排焊机厂商