

排焊机排焊机交易市场

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 排焊机排焊机交易市场 |
| 公司名称 | 河南精恒机械设备有限公司 |
| 价格 | 50000.00/台 |
| 规格参数 | 焊接丝径:4-8mm 电源:380v 焊接孔径:100*100mm |
| 公司地址 | 河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号 |
| 联系电话 | 17339116455 |

产品详情

产品简介

新型钢筋网焊机焊接电流采用微机同步控制，每一台焊接变压器的焊接电流和时间均可单独调节，机器操作界面采用彩色触摸屏和控制按钮，操作便捷、简单。新型钢筋网焊机主机为框架结构，性能稳定，焊接压力连续可调，焊点牢固，美观。新型钢筋网焊机动力为一体式减速电磁制动电机，采用变频器控制，速度可调，上下电极模块化设计，网孔调整方便快捷，横丝料斗为步进电机驱动盘式装置取丝，电动磁性增料装置从大料仓自动将横丝送入盘式装置准备区，横丝料斗安装在可移动拉网架上，方便调整和维护，拉网部分采用伺服电机驱动，可在同一网片上设置多种横丝间距，连续往复拉网，实现加长尺寸网片，采用气动夹紧装置，使横丝间距准确，纵线送料部分采用步进电机驱动送丝小车，可在网片焊接同时，放置下一张网片的纵丝，使机器工作间隔时间很短。新型钢筋网焊机配有网片托辊架和可移动纵丝托架。

特点

- 1.上电极采用气缸加压，压力调整方便、精确；
- 2.一次可均匀的完成多个焊点的焊接；
- 3.可任意调整加压头的下降和上升速度，缓和了对工件的加压冲击、也减少噪音；
- 4.二次导体采用上部绝缘方式，绝缘性能稳定、可靠；
- 5.主回路采用大功率可控硅元件，输出电源强劲、稳定、可靠性强；
- 6.操作由脚踏开关控制，具有较高的生产率，劳动强度低；

7.适用金属网片、网罩的焊接。

安全注意事项：

- 1、施工人员在作业是必需按要求佩戴好相应的劳动防护用品。
- 2、施工人员进行钢筋调直作业时必需严格按照钢筋调直机安全操作规程进行操作。
- 3、施工人员进行电焊作业时必需严格按照电焊机安全操作规程进行操作，大量焊接时，焊接变压器不得超负荷，变压器升温不得超过60℃，为此，要特别注意遵守焊机暂载率规定，以免过分发热而损坏。
- 4、严格按照临时用电规范要求布设施工现场的用电线路，按时对临时用电线路进行安全检查。
- 5、钢筋的调直、切断所使用的机械设备必须指定专人操作。

技术要求

所有钢筋网加工均在钢筋加工棚内统一加工。

钢筋纵横向采用点焊联结，不得烧伤钢筋，钢筋网片应平整，钢筋表面无削弱钢筋截面的伤痕。

钢筋网的网格间距尺寸允许偏差为 $\pm 10\text{mm}$ ，网格搭接长度应为1~2个网孔，允许偏差为 $\pm 50\text{mm}$ 。

钢筋网采用Ⅵ级钢筋，网格尺寸为 $20\text{cm} \times 20\text{cm}$ 。