

九江供应优质灌浆料C50C60强度齐全价优

产品名称	九江供应优质灌浆料C50C60强度齐全价优
公司名称	江西赛恒实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南昌县莲塘镇莲西路918号中产国际一单元1501室
联系电话	18679659689

产品详情

江西九江灌浆料厂家直销

我公司在北京，江西，四川，湖南，湖北，山东，浙江均有分厂。

主营灌浆料，压浆料，CGM灌浆料，修补砂浆，粘结剂，界面剂等产品。

联系电话：152-7099-1066 (龚经理)微信同步

公司名称：江西赛恒实业有限公司

北京博瑞双杰新技术有限公司

质量第一、价格第二、价格公道、服务优质

提供技术支持、欢迎随时来电咨询

德国技术、精品质量、价格公道、服务优质

高强无收缩灌浆料

高强无收缩灌浆料是以高强度材料为骨料，以水泥作为结合剂，辅以高流态、微膨胀、防离析等物质配制而成。在施工现场加入一定量的水，搅拌均匀后即可使用。

产品特点: 1、早强、高强 1天抗压强度 20Mpa；3天抗压强度 40Mpa；28天抗压强度 60Mpa。 2、微膨胀
性 保证设备与基础之间紧密接触，二次灌浆后无收缩。 3、自流性高 可填充全部空隙，

满足设备二次灌浆的要求4、抗离析 克服了现场使用中因加水量偏多所导致的离析现象。5、抗开裂 现场使用中因加水量不确定、环境温度不确定以及养护条件限制等因素裂纹现象。6、耐久性强 经上百万次疲劳试验50次冻融循环实验强度无明显变化。在机油中浸泡30天后强度明显提高。

7、可冬季施工 允许在-10℃气温下进行室外施工。产品用途:1.

适用于机器底座、地脚螺栓等设备基础灌浆。2.

建筑物的梁、板、柱、基础、地坪和道路的补强、抢修、加固。3.

可进行地脚螺栓和钢筋的锚固及结构补强。4.地铁、隧道、地下等工程逆打法施工缝的嵌固。5.以及钢结构(钢轨、钢架、钢柱等)与基础固定连接的二次灌浆。技术参数:产品选择1、灌浆层厚度

150mm时,选用通用型或豆石型;2、灌浆层厚度30mm< <150mm时,选用通用型或豆石型;3、灌浆层厚度

30mm时,选用通用型或超细型;4、路面快速抢修,选用超早强型。施工前的准备1、机器搅拌:混凝土搅拌机或砂浆搅拌机;

2、人工搅拌:搅拌槽及铁铲若干;3、水桶若干;

4、台秤若干;5、流槽;6、高位漏斗、灌浆管及管接头;7、灌浆助推器;

8、模板(钢模、木模);9、草袋、岩棉被等;

10、棉纱、胶带;灌浆施工第一步:基础处理 基础表面应进行凿毛处理。清洁基础表面,不得有碎石

、浮浆、浮灰、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24小时,基础表面应充分湿润,灌浆前1小时,清除积水。

第二步:支模1、按灌浆施工图支设模板。模板与基础、模板与模板间的接缝处用水泥浆、胶带等封缝,

达到整体模板不漏水的程度。2、模板与设备底座四周的水平距离应控制在100mm左右,以利于灌浆施工

。3、模板顶部标高应高出设备底座上表面50mm。4、灌浆中如出现跑浆现象,应及时处理。第三步:灌浆料配制1、一般地,按通用加固型按13-14%的标准加水搅拌,豆石加固型按9-10%的标准加水搅拌。2、推荐采用机械搅拌方式,搅拌时间一般为1-2分钟(严禁用手电钻式搅拌器)。采用人工搅拌时,应先加入2/3

的用水量拌和2分钟,其后加入剩余水量搅拌至均匀。3、每次搅拌量应视使用量多少而定,以保证40分钟

以内将料用完。4、现场使用时,严禁在灌浆料中掺入任何外加剂、外掺料。第四步:灌浆施工方法1、

较长设备或轨道基础,应采用分段施工。2、几种常用灌浆方式图示3、二次灌浆时,应符合下列要求

。一、二次灌浆时,应从一侧或相邻的两侧多点进行灌浆,直至从另一侧溢出为止,以利于灌浆过程中的

排气。不得从四侧同时进行灌浆。二、灌浆开始后,必须连续进行,不能间断。并尽可能缩短灌浆时间

。三、在灌浆过程中严禁振捣。必要时可用灌浆助推器沿灌浆层底部推动灌浆料,严禁从灌浆层中、上部

推动,以确保灌浆层的匀质性。四、设备基础灌浆完毕后,应在灌浆后3-6小时沿设备边缘向外切45度斜角

(见下图)以防止自由端产生裂缝如无法进行切边处理,应在灌浆后3-6小时后用抹刀将灌浆层表面压

光。五、当灌浆层厚度超过150mm时,应采用豆石加固型高强无收缩灌浆料。六、当设备基础灌浆

量较大时,豆石加固型灌浆料的搅拌应采用机械搅拌方式,以保证灌浆施工。第五步:养护1、灌

浆完毕后30分钟内应立即加盖湿草盖或岩棉被,并保持湿润。2、冬季施工时,养护措施还应符合现行<<钢

筋混凝土工程施工及验收规范>>(GB50204)的有关规定。3、灌浆料达到拆膜时间后,可进行设备安装,具

体时间参见“拆膜和养护时间及环境温度的关系表”。4、在设备基础灌浆完毕后,如有要剔除部分,

可在灌浆完毕后3-6小时后,即灌浆层硬化前用抹刀或铁锨工具轻轻铲除。5、不得将正在运转的机器的震动

传给设备基础,在二次灌浆后应停机24-36小时,以免损坏未结硬的灌浆层。包装贮运1、包装规格:50kg/袋

,存放在通风干燥处并防止阳光直射。2、保质期为6个月,超出保质期应复检合格后方可使用。3、不

含有苯系物、卤代烃、甲醛、重金属等成分,无毒、无味、无污染、不燃不爆,可按一般货物运输。