

江西灌浆料C60C70C80高强无收缩灌浆料厂家价格

产品名称	江西灌浆料C60C70C80高强无收缩灌浆料厂家价格
公司名称	江西赛恒实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:博瑞双杰 型号:CGM-1 产地:江西
公司地址	江西省南昌市南昌县莲塘镇莲西路918号中产国际一单元1501室
联系电话	18679659689

产品详情

高强无收缩灌浆料

高强无收缩灌浆料是以高强度材料为骨料，以水泥作为结合剂，辅以高流态、微膨胀、防离析等物质配制而成。在施工现场加入一定量的水，搅拌均匀后即可使用。

产品特点: 1、早强、高强 1天抗压强度 20 Mpa ; 3天抗压强度 40Mpa ; 28天抗压强度 60Mpa。 2、微膨胀性 保证设备与基础之间紧密接触，二次灌浆后无收缩。 3、自流性高 可填充全部空隙，满足设备二次灌浆的要求 4、抗离析 克服了现场使用中因加水量偏多所导致的离析现象。 5、抗开裂 现场使用中因加水量不确定、环境温度不确定以及养护条件限制等因素裂纹现象。 6、耐久性强 经上百万次疲劳试验50次冻融循环实验强度无明显变化。在机油中浸泡30天后强度明显提高。 7、可冬季施工 允许在-10 气温下进行室外施工。 产品用途: 1. 适用于机器底座、地脚螺栓等设备基础灌浆。 2. 建筑物的梁、板、柱、基础、地坪和道路的补强、抢修、加固。 3. 可进行地脚螺栓和钢筋的锚固及结构补强。 4. 地铁、隧道、地下等工程逆打法施工缝的嵌固。 5. 以及钢结构（钢轨、钢架、钢柱等）与基础固定连接的二次灌浆。 技术参数： 产品选择 1、灌浆层厚度 150mm时，选用通用型或豆石型； 2、灌浆层厚度30mm< <150mm时，选用通用型或豆石型； 3、灌浆层厚度 30mm时，选用通用型或超细型； 4、路面快速抢修，选用超早强型。 施工前的准备 1、机器搅拌:混凝土搅拌机或砂浆搅拌机； 2、人工搅拌:搅拌槽及铁铲若干； 3、水桶若干； 4、台秤若干； 5、流槽； 6、高位漏斗、灌浆管及管接头；

7、灌浆助推器; 8、模板(钢模、木模); 9、草袋、岩棉被等;
10、棉纱、胶带;灌浆施工第一步:基础处理 基础表面应进行凿毛处理。清洁基础表面,不得有碎石、浮浆、浮灰、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24小时,基础表面应充分湿润,灌浆前1小时,清除积水。
第二步:支模1、按灌浆施工图支设模板。模板与基础、模板与模板间的接缝处用水泥浆、胶带等封缝,达到整体模板不漏水的程度。2、模板与设备底座四周的水平距离应控制在100mm左右,以利于灌浆施工。3、模板顶部标高应高出设备底座上表面50mm。4、灌浆中如出现跑浆现象,应及时处理。第三步:灌浆料配制1、一般地,按通用加固型按13-14%的标准加水搅拌,豆石加固型按9-10%的标准加水搅拌。2、推荐采用机械搅拌方式,搅拌时间一般为1-2分钟(严禁用手电钻式搅拌器)。采用人工搅拌时,应先加入2/3的用水量拌和2分钟,其后加入剩余水量搅拌至均匀。3、每次搅拌量应视使用量多少而定,以保证40分钟以内将料用完。4、现场使用时,严禁在灌浆料中掺入任何外加剂、外掺料。第四步:灌浆施工方法1、较长设备或轨道基础,应采用分段施工。2、几种常用灌浆方式图示 3、二次灌浆时,应符合下列要求。 、二次灌浆时,应从一侧或相邻的两侧多点进行灌浆,直至从另一侧溢出为止,以利于灌浆过程中的排气。不得从四侧同时进行灌浆。 、灌浆开始后,必须连续进行,不能间断。并尽可能缩短灌浆时间。 、在灌浆过程中严禁振捣。必要时可用灌浆助推器沿灌浆层底部推动灌浆料,严禁从灌浆层中、上部推动,以确保灌浆层的匀质性。 、设备基础灌浆完毕后,应在灌浆后3-6小时沿设备边缘向外切45度斜角(见下图)以防止自由端产生裂缝 如无法进行切边处理,应在灌浆后3-6小时后用抹刀将灌浆层表面压光。 、当灌浆层厚度超过150mm时,应采用豆石加固型高强无收缩灌浆料。 、当设备基础灌浆量较大时,豆石加固型灌浆料的搅拌应采用机械搅拌方式,以保证灌浆施工。
第五步:养护 1、灌浆完毕后30分钟内应立即加盖湿草盖或岩棉被,并保持湿润。 2、冬季施工时,养护措施还应符合现行<